
ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 4

ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนสตรัคติง 1992 จำกัด ได้ทำการสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของ โครงการโรงงานผลิตเอทานอลเอมีน ตามที่เสนอในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาด้านโครงการอุตสาหกรรมเป็นผู้ให้ความเห็นชอบ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568 ซึ่งครอบคลุมปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ คือ

- คุณภาพอากาศในปล่องระบายอากาศ
- ระดับเสียง
- คุณภาพน้ำ
- กากของเสีย
- เศรษฐกิจและสังคม
- อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานผลิตเอทานอลเอมีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) มีรายละเอียดดังตารางที่ 4.1

ตารางที่ 4.1 รายละเอียดการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	วันที่ดำเนินการ
1. คุณภาพอากาศ ในปล่องระบายอากาศ	- ปล่อง Ammonia Vent Scrubber	- Ammonia	- Online Ammonia Detector	ม.ค. -มิ.ย. 68
		- Ammonia	U.S. EPA Method CMT 027	12 มิ.ย. 68
2. ระดับเสียง	- ริมรั้วด้านทิศใต้ - ริมรั้วด้านทิศเหนือ - ริมรั้วด้านทิศตะวันตก	- L_{eq} 24 hr. - L_{90}	- Integrated Sound Level Meter	11-18 มิ.ย. 68
3. คุณภาพน้ำ	- จุดระบายน้ำฝนจาก Storm Water Diversion Box ก่อนระบายลงสู่ระบบท่อรวบรวมน้ำฝนของนิคมฯ - บ่อปรับสมดุล (Equalization Sump) - จุดระบายออกจาก Neutralization Sump ก่อนไหลเข้าสู่ Final Check Basin - จุดระบายออกจากถัง Final Check Basin ก่อนระบายลงสู่ระบบท่อรวบรวมน้ำเสียของนิคมฯ	- Temperature - pH - BOD ₅ - COD - Oil & Grease - SS - TDS - NH ₃ - TKN - Formaldehyde	- Laboratory and Field - Electrometric - 5-Day BOD Test, Membrane Electrode (SM:5210B) - Closed Reflux, Titrimetric (SM:5220C) - Partition-Gravimetric (SM:5520B) - Dried at 103-105 degree celsius (SM:2540D) - Dried at 180 degree celsius (SM:2540C) - Distillation, Titrimetric - Macro Kjeldahl (SM:4500 -Norg B) - Distillation, Colorimetric	ม.ค. -มิ.ย. 68
4. กากของเสีย	- พื้นที่โรงงาน	- ชนิดและปริมาณของกากของเสีย	- บันทึกชนิด ปริมาณ และการจัดการกากของเสีย	ม.ค. -มิ.ย. 68
5. เศรษฐกิจและสังคม	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่ตั้งโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร - หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	- สัมภาษณ์ความคิดเห็นและสภาพเศรษฐกิจและสังคมของประชาชน	- โดยแบบสอบถาม	มิ.ย.-ก.ย. 68

ตารางที่ 4.1 รายละเอียดการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	วันที่ดำเนินการ
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย - การตรวจสุขภาพทั่วไปของพนักงาน	- พนักงานทุกคนก่อนเริ่มปฏิบัติงาน - พนักงานของบริษัท	- การตรวจสุขภาพโดยทั่วไป <ul style="list-style-type: none"> • การตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์ • สมรรถภาพการมองเห็น • เอ็กซเรย์ปอด • ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด • ปัสสาวะ • สมรรถภาพการทำงานของไต 	- โดยคณะแพทยศาสตร์ ศาสตร์	ไม่มีพนักงานใหม่ 16-26 พ.ค. 68
- การตรวจสุขภาพกรณีพิเศษโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานที่ปฏิบัติงานใกล้เคียงบริเวณที่มีเสียงดัง และ/หรือสัมผัสสารเคมี	- จำนวนและชนิดของเม็ดเลือดขาว - สมรรถภาพปอด - สมรรถภาพการได้ยิน	- โดยคณะแพทยศาสตร์ ศาสตร์	16-26 พ.ค. 68
- คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ	- Tank Loading Area	- แอมโมเนีย	- Online Ammonia Detector	ม.ค.-มิ.ย. 68
	- Ammonia Vent Scrubber	- แอมโมเนีย	- Sorbent Tube / Ion Chromatrography	17 ม.ค. และ 12 มิ.ย. 68
	- พื้นที่กระบวนการผลิต	- เอทิลีนออกไซด์	- Sorbent Tube / Gas Chromatrography	17 ม.ค. และ 12 มิ.ย. 68
- ระดับเสียงในสถานประกอบการ	- พื้นที่กระบวนการผลิต	- $L_{eq} 8 \text{ hr.}$ - L_{max}^* - Noise Dose®	- Integrated Sound Level Meter	17 ม.ค. และ 12 มิ.ย. 68
- การรายงานอุบัติเหตุ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์ต่างๆ ที่ทำให้เกิดอันตรายต่อสุขภาพ โดยมีรายละเอียด สาเหตุ ผลที่เกิดขึ้น มาตรการการแก้ไข และแนวทางป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำอีก	- บันทึกสถิติอุบัติเหตุ	ม.ค.-มิ.ย. 68

หมายเหตุ : * = บันทึกค่าเพิ่มเติมเพื่อเปรียบเทียบกับค่าที่มาตรฐานกำหนด

@ = ตรวจวัดเพิ่มเติมจากมาตรการกำหนด

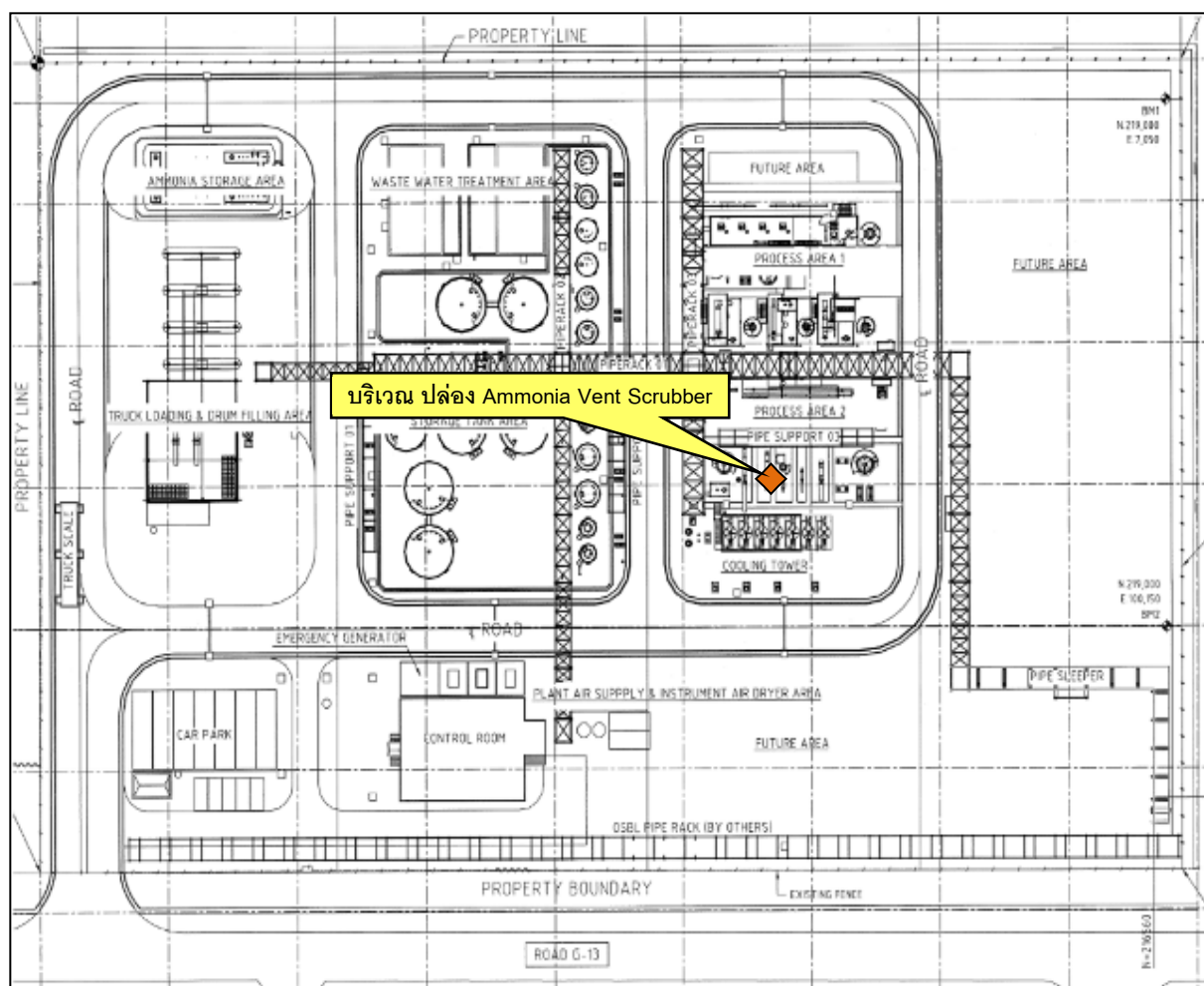
4.1 คุณภาพอากาศในปล่องระบายอากาศ

มาตรการกำหนดให้มีการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ โดยทำการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซแอมโมเนีย (NH_3) โดยตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง และทำการติดตั้งเครื่องตรวจจับก๊าซแอมโมเนียแบบออนไลน์ (On-line Ammonia Detector) บริเวณปล่อง Ammonia Vent Scrubber เพื่อตรวจจับก๊าซแอมโมเนีย (NH_3) ตลอดระยะเวลาดำเนินการ

4.1.1 การตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซแอมโมเนียแบบต่อเนื่อง

(Online Ammonia Detector) ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2568

การตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซแอมโมเนียแบบต่อเนื่อง (Online Ammonia Detector) ของโครงการโรงงานผลิตเอทานอลเอมีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568 จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณ ปล่อง Ammonia Vent Scrubber โดยแผนที่จุดตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซแอมโมเนียแบบต่อเนื่อง แสดงดังภาพที่ 4.1



ภาพที่ 4.1 แผนที่แสดงจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบายอากาศ

4.1.1.1 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซแอมโมเนียแบบต่อเนื่อง (Online Ammonia Detector) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568

โครงการโรงงานผลิตเอทานอลเอมีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ได้ดำเนินการติดตั้งระบบการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซแอมโมเนียแบบต่อเนื่อง (Online Ammonia Detector) บริเวณ ปล่อง Ammonia Vent Scrubber โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568 พบค่าระหว่าง 0-10 ส่วนในล้านส่วน แสดงดังตารางที่ 4.2 และภาคผนวกที่ ข.-12

ตารางที่ 4.2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ
จากเครื่องตรวจจับก๊าซแอมโมเนียแบบต่อเนื่อง (Online Ammonia Detector)
เดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568

แหล่งกำเนิด	เดือน	ค่าความเข้มข้นของแอมโมเนีย (ส่วนในล้านส่วน)	
		ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด
Ammonia Vent Scrubber	ม.ค. 68	0	3
	ก.พ. 68	0	10
	มี.ค. 68	0.00	2.56
	เม.ย. 68	1.38	3.52
	พ.ค. 68	0.00	6.73
	มิ.ย. 68	0.00	2.04
ค่าที่กำหนดของสัญญาณเตือนภัยระดับที่ 1 ^{1/}		25	
ค่าที่กำหนดของสัญญาณเตือนภัยระดับที่ 2 ^{1/}		50	

หมายเหตุ : ^{1/} ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของโครงการโรงงานผลิตเอทานอลเอมีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) พ.ศ.2556

ที่มา : ข้อมูลจากเครื่องตรวจจับก๊าซแอมโมเนียแบบต่อเนื่อง (On-line Ammonia Detector) ของโครงการโรงงานผลิตเอทานอลเอมีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

4.1.1.2 สรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซแอมโมเนียแบบต่อเนื่อง (Online Ammonia Detector) ระหว่างปี พ.ศ.2565-2568

จากผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซแอมโมเนียแบบต่อเนื่อง (Online Ammonia Detector) ของโครงการโรงงานผลิตเอทานอลเอมีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) บริเวณ ปล่อง Ammonia Vent Scrubber พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของโครงการโรงงานผลิตเอทานอลเอมีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) พ.ศ.2556

4.1.2 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบายอากาศ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบายอากาศ ของโครงการโรงงานผลิตเอทานอลเอมีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568 จำนวน 1 สถานี บริเวณ ปล่อง Ammonia Vent Scrubber แผนกที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด แสดงดังภาพที่ 4.1 และรูปการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด แสดงดังรูปที่ 4.1



รูปที่ 4.1 การเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด บริเวณปล่อง Ammonia Vent Scrubber

4.1.2.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบายอากาศ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ของโครงการโรงงานผลิตเอทานอลเอมีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568 ในวันที่ 12 มิถุนายน พ.ศ.2568 จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณปล่อง Ammonia Vent Scrubber พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของโครงการโรงงานผลิตเอทานอลเอมีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) พ.ศ.2556 ผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 4.3

ตารางที่ 4.3 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568

พิกัด UTM		จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ความสูงปล่อง (ม.)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (ม.)	ผลการตรวจวัด							มาตรฐาน ^{1/}	ชนิดเชื้อเพลิง	อุปกรณ์บำบัด	ลักษณะ ปากปล่อง
X	Y					ความเร็วก๊าซ (m/s)	อัตรา การไหลก๊าซ (m³/s)	อุณหภูมิ (°C)	Actual %O ₂	ดัชนี	หน่วย	ผลการตรวจวัด*				
731282E	1404902N	ปล่อง Ammonia Vent Scrubber	12 มิ.ย. 68	14.00	0.15	2.99	0.05	34.60	20.90	Ammonia	mg/m ³	<0.036	35	-	-	กลม
											ppm	<0.050	50			

หมายเหตุ : 1. * ที่สภาวะอากาศแห้งความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
2. ^{1/} ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของโครงการโรงงานผลิตเอทานอลเอมีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) พ.ศ.2556

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นายณิชาพล ทองหล่อ
ชื่อผู้บันทึก : นายณิชาพล ทองหล่อ
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : ผลการตรวจวัดโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์/ควบคุม : นายกะวีร์ สุธาททรัพย์ เลขทะเบียนผู้ควบคุม : ว-003-ค-0004
เบอร์โทรศัพท์ : 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2
กิจกรรมโดยรอบจุดตรวจวัด : บริเวณจุดตรวจวัดเดินเครื่องระบบปกติ ระหว่างตรวจวัดสภาพอากาศร้อนอบอ้าว มีแดดจ้า

4.1.2.2 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ระหว่างปี พ.ศ.2565-2568

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ของโครงการโรงงานผลิตเอทานอลเอมีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณ ปล่อง Ammonia Vent Scrubber ที่ความเข้มข้นที่สภาวะมาตรฐานที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามค่าที่กำหนด ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของโครงการโรงงานผลิตเอทานอลเอมีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 16 พ.ศ.2556 และผลการตรวจวัดระหว่างปี พ.ศ.2565-2568 แสดงดังตารางที่ 4.4 และภาพที่ 4.2

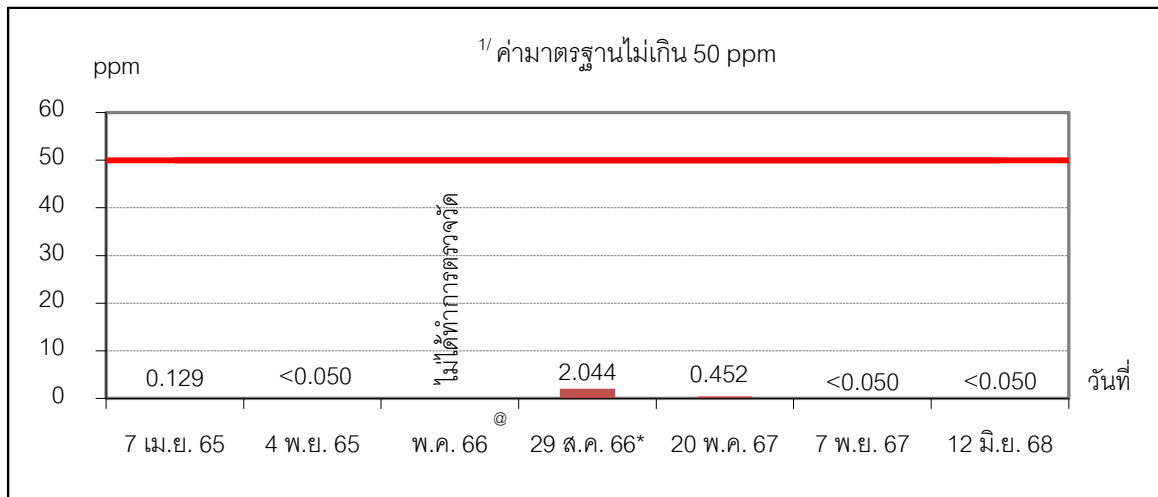
เมื่อเปรียบเทียบกับครั้งที่ผ่านๆ มา พบว่า

- บริเวณ ปล่อง Ammonia Vent Scrubber ค่าความเข้มข้นของแอมโมเนียมีค่าใกล้เคียงกับที่ผ่านๆ มา และยังคงมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้

ตารางที่ 4.4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบายอากาศ ระหว่างปี พ.ศ.2565-2568

ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้นของแอมโมเนีย (ppm)
Ammonia Vent Scrubber	7 เม.ย. 65	0.129
	4 พ.ย. 65	< 0.050
	พ.ค. 66 [@]	-
	29 ส.ค. 66*	2.044
	20 พ.ค. 67	0.452
	7 พ.ย. 67	< 0.050
	12 มี.ย. 68	< 0.050
มาตรฐาน ^{1/}		50

- หมายเหตุ :
- ^{1/} ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของโครงการโรงงานผลิตเอทานอลเอมีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) พ.ศ.2556
 - [@] ไม่ได้ทำการตรวจวัด เนื่องจากหยุดผลิตเชิงพาณิชย์ (Commercial Shutdown) และหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown) ตั้งแต่วันที่ 6 ธันวาคม 2565 – 5 กรกฎาคม 2566
 - * ผลการตรวจวัดวันที่ 29 สิงหาคม 2566 ตรวจพบค่าสูงขึ้นกว่าที่ผ่านๆ มาเล็กน้อย เนื่องจากเพิ่งเริ่มเดินระบบ หลังจาก Shutdown



- หมายเหตุ : 1. ^{1/} ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) พ.ศ.2556
2. ^๒ ไม่ได้ทำการตรวจวัด เนื่องจากหยุดผลิตเชิงพาณิชย์ (Commercial Shutdown) และหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown)
3. * ผลการตรวจวัดวันที่ 29 สิงหาคม 2566 ตรวจพบค่าสูงขึ้นกว่าที่ผ่านมาเล็กน้อย เนื่องจากเริ่มเดินระบบ หลังจาก Shutdown

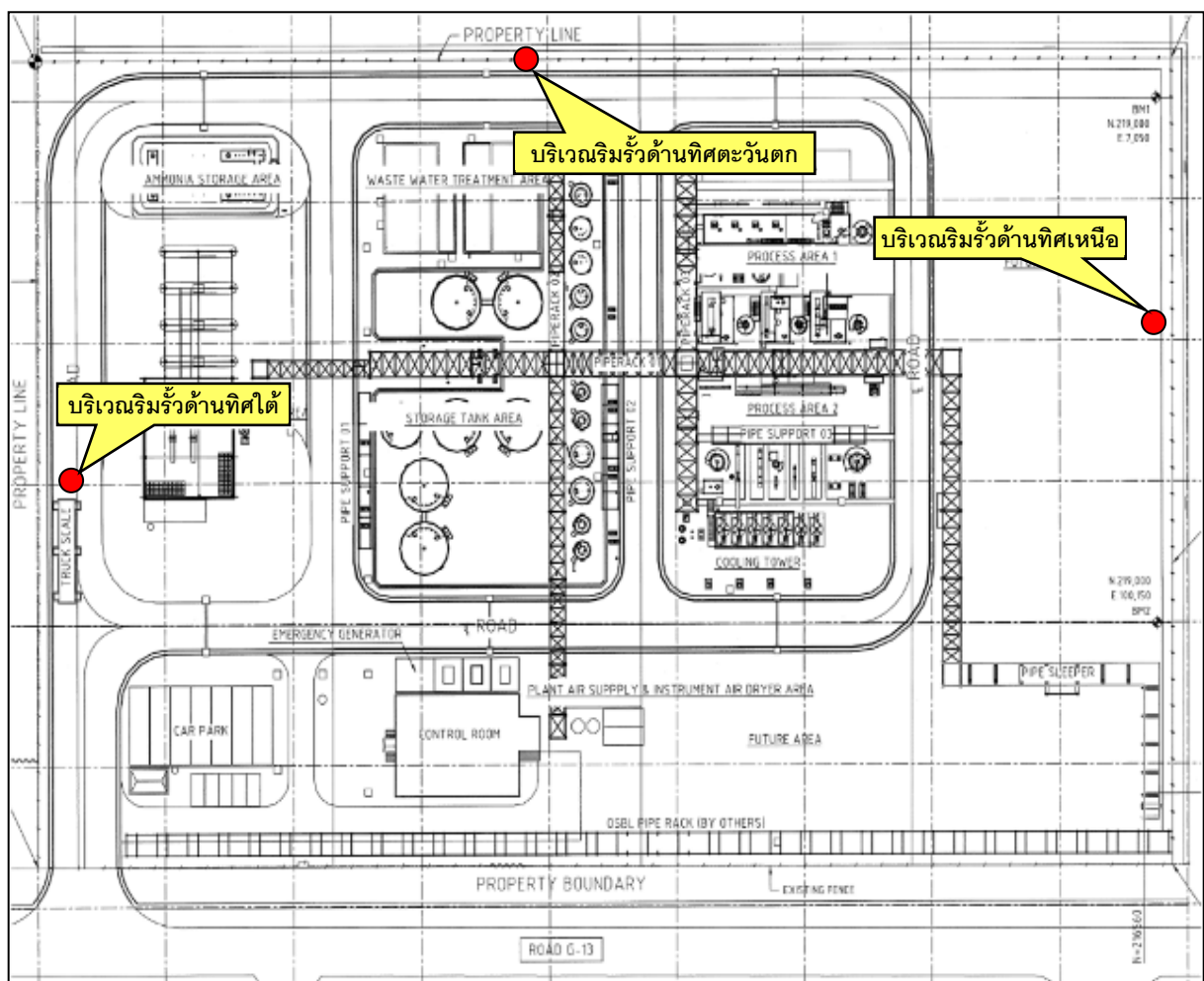
ภาพที่ 4.2 กราฟแสดงผลการตรวจวัดปริมาณแอมโมเนีย
บริเวณปล่อง Ammonia Vent Scrubber ระหว่างปี พ.ศ.2565-2568

4.2 การตรวจวัดระดับเสียง

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดระดับเสียง ดัชนีตรวจวัด คือ ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L_{eq} 24 hr.) และระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L_{90}) ทั้งหมด 3 บริเวณ คือ บริเวณริมรั้วด้านทิศใต้ บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ และบริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตก โดยทำการตรวจวัดปีละ 2 ครั้งๆ ละ 7 วันต่อเนื่อง ครอบคลุมวันหยุดและวันทำการ

4.2.1 การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568

การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปของโครงการโรงงานผลิตเอทานอลเอมีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568 ในวันที่ 11-18 มิถุนายน พ.ศ.2568 จำนวน 3 สถานี ได้แก่ บริเวณริมรั้วด้านทิศใต้ บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ และบริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตก แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป แสดงดังภาพที่ 4.3 และรูปภาพแสดงการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป แสดงดังรูปที่ 4.2-4.4



ภาพที่ 4.3 แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป



รูปที่ 4.2 การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วด้านทิศใต้



รูปที่ 4.3 การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ



รูปที่ 4.4 การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตก

4.2.2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ของโครงการโรงงานผลิตเอทานอลเอมีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างวันที่ 11-18 มิถุนายน พ.ศ.2568 จำนวน 3 สถานี คือ บริเวณริมรั้วด้านทิศใต้ บริเวณ ริมรั้วด้านทิศเหนือ และบริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตก พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L_{eq} 24 hr.) มีค่าเท่ากับ 63.7-69.1, 63.8-64.8 และ 63.1-67.1 เดซิเบล(เอ) ตามลำดับ พบว่า มีค่าเป็นไปตามประกาศคณะกรรมการ สิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 พ.ศ.2540 เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป และประกาศกระทรวง อุตสาหกรรม พ.ศ.2548 เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ที่กำหนดให้ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L_{eq} 24 hr.) ไม่เกิน 70 เดซิเบล(เอ) ผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 4.5

ตารางที่ 4.5 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568

โครงการโรงงานผลิตเอทานอลเอมีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท ฮีลเทิร์น ไทย คอนซัลตัง 1992 จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี : 0731260E, 1404773N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter S/N 00209072 : Class 2

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75, S/N 34302645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 93.97 dB(A)

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.98 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 26 กันยายน 2567 เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC24043

ผลการตรวจวัด บริเวณริมรั้วด้านทิศใต้ [dB(A)]								
เวลา	11-12 มิ.ย. 68		12-13 มิ.ย. 68		13-14 มิ.ย. 68		14-15 มิ.ย. 68	
	L_{eq}	L_{90}	L_{eq}	L_{90}	L_{eq}	L_{90}	L_{eq}	L_{90}
10:00 - 11:00	68.2	62.1	73.2	68.7	72.7	70.2	60.6	59.0
11:00 - 12:00	64.5	63.1	73.3	70.3	71.9	65.6	68.1	61.5
12:00 - 13:00	61.8	60.1	71.8	67.5	71.1	67.2	70.5	65.4
13:00 - 14:00	64.0	60.9	62.9	59.9	73.0	70.9	67.8	64.8
14:00 - 15:00	65.3	62.1	64.2	62.4	72.3	67.7	69.5	64.1
15:00 - 16:00	63.8	61.7	66.5	63.3	70.1	65.3	66.5	61.4
16:00 - 17:00	65.8	62.4	65.1	63.0	67.7	63.0	65.9	61.1
17:00 - 18:00	64.2	62.0	62.5	61.1	67.3	63.2	65.4	60.0
18:00 - 19:00	63.3	61.7	60.7	59.0	67.6	65.5	60.8	59.4
19:00 - 20:00	61.8	59.6	60.2	58.6	63.6	62.0	61.2	59.7
20:00 - 21:00	61.9	59.7	60.5	58.9	62.1	59.9	61.5	59.9
21:00 - 22:00	61.9	60.1	61.4	60.1	62.2	60.0	61.9	60.5
22:00 - 23:00	61.7	60.0	61.4	60.1	62.2	60.4	62.2	60.7
23:00 - 00:00	61.2	59.7	61.3	60.0	62.0	60.3	61.7	60.4
00:00 - 01:00	61.5	60.0	61.5	60.2	61.5	60.0	61.7	60.3
01:00 - 02:00	61.3	59.9	61.8	60.4	61.8	60.3	62.1	60.7
02:00 - 03:00	61.4	59.9	61.9	60.5	61.6	60.2	61.7	60.5
03:00 - 04:00	61.0	59.4	62.2	60.8	61.7	60.2	61.7	60.3
04:00 - 05:00	60.2	58.4	62.2	60.6	61.8	60.3	61.6	60.1
05:00 - 06:00	60.4	58.7	61.5	59.9	61.8	60.4	61.7	60.3
06:00 - 07:00	61.1	59.4	61.3	59.7	61.9	60.4	61.8	60.3
07:00 - 08:00	60.4	58.4	61.4	59.6	61.2	59.5	61.1	59.4
08:00 - 09:00	60.9	58.8	69.2	66.9	60.6	59.0	60.5	58.9
09:00 - 10:00	70.6	66.4	72.5	66.4	60.5	58.8	60.4	58.7
$L_{eq} 24 \text{ hr.}$	63.8	-	66.9	-	67.5	-	69.0	-
Min-Max	-	58.4-66.4	-	58.6-70.3	-	58.8-70.9	-	58.7-65.4
มาตรฐาน	$70^{1/}, 2/$	-	$70^{1/}, 2/$	-	$70^{1/}, 2/$	-	$70^{1/}, 2/$	-

มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 พ.ศ. 2540 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2548 เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

ตารางที่ 4.5 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568 (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิตเอทานอลเอมีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท ฮีลเทิร์น ไทย คอนซัลตัง 1992 จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี : 0731260E, 1404773N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter S/N 00209072 : Class 2

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75, S/N 34302645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 93.97 dB(A)

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.98 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 26 กันยายน 2567 เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC24043

ผลการตรวจวัด บริเวณริมรั้วด้านทิศใต้ [dB(A)]						
เวลา	15-16 มิ.ย. 68		16-17 มิ.ย. 68		17-18 มิ.ย. 68	
	L _{eq}	L ₉₀	L _{eq}	L ₉₀	L _{eq}	L ₉₀
10:00 - 11:00	60.5	58.9	73.5	70.1	73.0	70.2
11:00 - 12:00	60.8	59.1	70.0	65.3	69.9	64.9
12:00 - 13:00	60.2	58.6	72.9	70.6	62.2	61.1
13:00 - 14:00	60.0	58.5	72.1	67.9	66.0	63.0
14:00 - 15:00	60.0	58.4	71.3	66.4	66.2	63.8
15:00 - 16:00	60.1	58.4	68.4	64.9	63.7	61.9
16:00 - 17:00	60.7	59.3	68.0	62.9	62.0	60.4
17:00 - 18:00	60.8	59.6	72.1	69.2	60.4	58.8
18:00 - 19:00	60.9	59.6	70.2	66.0	60.4	58.7
19:00 - 20:00	61.0	59.7	63.3	59.8	60.6	58.9
20:00 - 21:00	61.0	59.8	64.0	60.3	61.2	59.5
21:00 - 22:00	61.3	59.9	62.5	60.2	61.4	59.9
22:00 - 23:00	61.2	60.0	61.6	60.1	61.6	59.9
23:00 - 00:00	61.1	59.8	61.0	59.7	61.5	59.9
00:00 - 01:00	61.4	60.1	60.6	59.5	60.8	59.5
01:00 - 02:00	61.6	60.2	61.0	59.8	60.7	59.6
02:00 - 03:00	61.9	60.5	61.1	59.8	60.9	59.5
03:00 - 04:00	61.9	60.4	61.6	60.1	61.1	59.4
04:00 - 05:00	61.7	60.1	61.7	60.1	60.1	58.3
05:00 - 06:00	61.3	59.7	61.2	59.9	61.0	59.2
06:00 - 07:00	61.0	59.3	62.4	60.0	61.3	59.5
07:00 - 08:00	61.0	59.2	62.9	60.0	60.3	58.4
08:00 - 09:00	71.9	67.7	74.7	72.0	62.6	60.1
09:00 - 10:00	71.0	66.0	73.4	69.0	64.5	62.2
L _{eq} 24 hr.	63.7	-	69.1	-	64.4	-
Min-Max	-	58.4-67.7	-	59.5-72.0	-	58.3-70.2
มาตรฐาน	70 ^{1/, 2/}	-	70 ^{1/, 2/}	-	70 ^{1/, 2/}	-

มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 พ.ศ. 2540 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2548 เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

ตารางที่ 4.5 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568 (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิตเอทานอลเอมีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตัง 1992 จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี : 0731270E, 1404961N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter S/N 01147298 : Class 2

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75, S/N 34302645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 93.97 dB(A)

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.98 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 26 กันยายน 2567 เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC24043

ผลการตรวจวัด บริเวณ ริมรั้วด้านทิศเหนือ [dB(A)]								
เวลา	11-12 มิ.ย. 68		12-13 มิ.ย. 68		13-14 มิ.ย. 68		14-15 มิ.ย. 68	
	L _{eq}	L ₉₀	L _{eq}	L ₉₀	L _{eq}	L ₉₀	L _{eq}	L ₉₀
10:00 - 11:00	63.8	63.4	64.5	63.6	64.3	63.7	64.7	64.3
11:00 - 12:00	63.8	63.3	63.9	63.5	64.0	63.5	64.7	64.3
12:00 - 13:00	63.3	63.0	64.0	63.6	63.8	63.4	64.6	64.3
13:00 - 14:00	63.6	63.1	64.1	63.6	65.0	64.4	64.7	64.3
14:00 - 15:00	63.6	63.2	64.5	63.8	64.7	64.2	64.8	63.9
15:00 - 16:00	64.1	63.2	64.3	63.7	64.5	64.0	64.9	64.4
16:00 - 17:00	63.4	63.0	63.9	63.6	64.5	64.1	65.8	65.0
17:00 - 18:00	63.3	63.0	64.0	63.7	64.5	64.2	65.8	65.0
18:00 - 19:00	63.6	63.2	64.1	63.7	64.7	64.4	65.1	64.7
19:00 - 20:00	63.6	63.2	64.1	63.7	64.8	64.4	64.7	64.3
20:00 - 21:00	63.6	63.2	64.1	63.8	64.9	64.5	64.5	64.2
21:00 - 22:00	63.6	63.3	64.2	63.9	64.7	64.4	64.5	64.1
22:00 - 23:00	63.7	63.4	64.2	63.8	64.6	64.3	64.6	64.2
23:00 - 00:00	63.7	63.4	64.1	63.8	64.5	64.1	64.6	64.3
00:00 - 01:00	63.9	63.5	64.1	63.8	64.4	64.1	64.6	64.3
01:00 - 02:00	64.0	63.6	64.0	63.7	64.4	64.1	64.7	64.4
02:00 - 03:00	64.0	63.6	63.8	63.5	64.6	64.2	64.6	64.3
03:00 - 04:00	63.9	63.6	63.9	63.6	64.5	64.2	64.6	64.3
04:00 - 05:00	63.9	63.6	63.9	63.6	64.5	64.1	64.7	64.3
05:00 - 06:00	64.2	63.8	64.0	63.6	64.5	64.1	64.8	64.5
06:00 - 07:00	64.0	63.7	64.1	63.8	64.7	64.3	64.9	64.5
07:00 - 08:00	63.9	63.5	64.1	63.7	64.9	64.5	64.8	64.4
08:00 - 09:00	64.0	63.5	63.9	63.6	65.1	64.8	64.8	64.4
09:00 - 10:00	64.4	63.6	64.1	63.4	64.9	64.6	64.8	64.3
L _{eq} 24 hr.	63.8	-	64.1	-	64.6	-	64.8	-
Min-Max	-	63.0-63.8	-	63.4-63.9	-	63.4-64.8	-	63.9-65.0
มาตรฐาน	70 ^{1/, 2/}	-	70 ^{1/, 2/}	-	70 ^{1/, 2/}	-	70 ^{1/, 2/}	-

มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 พ.ศ. 2540 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2548 เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

ตารางที่ 4.5 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568 (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิตเอทานอลเอมีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตัง 1992 จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี : 0731270E, 1404961N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter S/N 01147298 : Class 2

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75, S/N 34302645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 93.97 dB(A)

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.98 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 26 กันยายน 2567 เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC24043

ผลการตรวจวัด บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ [dB(A)]						
เวลา	15-16 มิ.ย. 68		16-17 มิ.ย. 68		17-18 มิ.ย. 68	
	L_{eq}	L_{90}	L_{eq}	L_{90}	L_{eq}	L_{90}
10:00 - 11:00	64.7	64.3	64.6	63.9	64.7	64.1
11:00 - 12:00	64.8	64.4	64.3	63.8	64.4	63.9
12:00 - 13:00	64.6	64.3	64.2	63.8	64.3	63.9
13:00 - 14:00	64.5	64.1	64.5	63.8	64.4	64.0
14:00 - 15:00	64.3	63.9	64.8	63.8	64.5	63.8
15:00 - 16:00	64.5	64.0	64.4	63.8	64.5	63.8
16:00 - 17:00	64.6	64.1	64.4	63.9	64.0	63.6
17:00 - 18:00	64.6	64.2	64.3	64.0	64.3	63.9
18:00 - 19:00	64.6	64.3	64.5	64.1	64.3	64.0
19:00 - 20:00	64.7	64.4	64.7	64.3	64.3	64.0
20:00 - 21:00	64.5	64.2	64.8	64.4	64.4	64.0
21:00 - 22:00	64.6	64.2	64.7	64.3	64.5	64.1
22:00 - 23:00	64.7	64.3	64.6	64.2	64.4	64.1
23:00 - 00:00	64.7	64.3	64.6	64.2	64.5	64.1
00:00 - 01:00	64.6	64.3	64.6	64.2	64.4	64.1
01:00 - 02:00	64.6	64.2	64.6	64.2	64.5	64.1
02:00 - 03:00	64.6	64.2	64.5	64.2	64.4	64.0
03:00 - 04:00	64.6	64.3	64.5	64.2	64.4	64.0
04:00 - 05:00	64.7	64.3	64.5	64.2	64.3	64.0
05:00 - 06:00	64.7	64.3	64.7	64.3	64.3	63.9
06:00 - 07:00	64.7	64.3	64.7	64.3	64.5	64.1
07:00 - 08:00	64.6	64.3	64.6	64.2	64.4	64.0
08:00 - 09:00	64.4	64.0	64.4	64.0	64.3	63.9
09:00 - 10:00	64.4	64.0	64.5	64.1	64.4	64.0
$L_{eq} 24 \text{ hr.}$	64.6	-	64.5	-	64.4	-
Min-Max	-	63.9-64.4	-	63.8-64.4	-	63.6-64.1
มาตรฐาน	$70^{1/}, 2/$	-	$70^{1/}, 2/$	-	$70^{1/}, 2/$	-

มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 พ.ศ. 2540 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2548 เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

ตารางที่ 4.5 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568 (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิตเอทานอลเอมีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท ฮีลเพิร์น ไทย คอนสตรัคติง 1992 จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี : 0731215E, 1404874N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter S/N 00322749 : Class 2

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75, S/N 34302645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 93.97 dB(A)

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.98 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 26 กันยายน 2567 เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC24043

ผลการตรวจวัด บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตก [dB(A)]								
เวลา	11-12 มิ.ย. 68		12-13 มิ.ย. 68		13-14 มิ.ย. 68		14-15 มิ.ย. 68	
	L _{eq}	L ₉₀	L _{eq}	L ₉₀	L _{eq}	L ₉₀	L _{eq}	L ₉₀
10:00 - 11:00	66.1	62.4	64.0	62.2	64.2	63.0	63.7	62.8
11:00 - 12:00	67.1	62.7	63.5	62.0	63.6	62.8	63.6	62.7
12:00 - 13:00	62.8	62.0	62.6	61.8	63.3	62.6	63.2	62.4
13:00 - 14:00	65.0	61.9	63.4	62.1	65.4	64.0	63.1	62.3
14:00 - 15:00	64.5	61.9	64.2	62.4	63.8	62.6	65.5	62.8
15:00 - 16:00	64.6	62.0	63.8	62.3	63.3	62.3	64.0	63.3
16:00 - 17:00	62.4	61.7	63.0	62.0	63.1	62.2	77.6	75.4
17:00 - 18:00	62.2	61.6	62.8	61.9	62.8	62.0	68.9	65.8
18:00 - 19:00	62.4	61.7	62.7	61.9	63.2	62.5	64.2	63.1
19:00 - 20:00	62.4	61.6	62.8	62.0	63.6	62.9	62.9	62.1
20:00 - 21:00	62.7	62.0	63.2	62.3	63.4	62.6	63.3	62.1
21:00 - 22:00	63.1	62.4	63.3	62.5	63.8	62.6	66.1	62.8
22:00 - 23:00	63.0	62.4	63.1	62.3	63.9	62.5	67.5	62.3
23:00 - 00:00	63.0	62.3	63.0	62.2	63.5	62.1	66.3	62.2
00:00 - 01:00	62.6	61.9	62.7	61.9	63.6	62.2	64.7	62.1
01:00 - 02:00	62.5	61.8	62.8	62.0	63.0	62.2	64.7	62.8
02:00 - 03:00	62.6	61.9	62.4	61.7	63.1	62.3	62.9	62.2
03:00 - 04:00	62.7	62.0	62.3	61.5	63.7	62.5	62.7	62.0
04:00 - 05:00	62.6	61.8	62.5	61.7	63.5	62.6	63.0	62.3
05:00 - 06:00	63.1	62.3	62.6	61.7	63.4	62.7	63.0	62.3
06:00 - 07:00	63.3	62.3	62.7	61.9	63.2	62.5	63.1	62.4
07:00 - 08:00	62.9	61.9	62.6	61.9	63.6	62.8	62.9	62.2
08:00 - 09:00	62.5	61.8	63.7	62.9	63.9	63.2	63.5	62.2
09:00 - 10:00	63.7	62.2	63.2	62.5	63.9	63.1	62.8	61.8
L _{eq} 24 hr.	63.5	-	63.1	-	63.6	-	67.1	-
Min-Max	-	61.6-62.7	-	61.5-62.9	-	62.0-64.0	-	61.8-75.4
มาตรฐาน	70 ^{1/, 2/}	-	70 ^{1/, 2/}	-	70 ^{1/, 2/}	-	70 ^{1/, 2/}	-

มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 พ.ศ. 2540 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2548 เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

ตารางที่ 4.5 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568 (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิตเอทานอลเอมีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท ฮีลเทิร์น ไทย คอนซัลตัง 1992 จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี : 0731215E, 1404874N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter S/N 00322749 : Class 2

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75, S/N 34302645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 93.97 dB(A)

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.98 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 26 กันยายน 2567 เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC24043

ผลการตรวจวัด บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตก [dB(A)]						
เวลา	15-16 มิ.ย. 68		16-17 มิ.ย. 68		17-18 มิ.ย. 68	
	L _{eq}	L ₉₀	L _{eq}	L ₉₀	L _{eq}	L ₉₀
10:00 - 11:00	62.8	62.0	62.7	61.8	68.4	62.6
11:00 - 12:00	62.9	62.2	62.5	61.6	63.4	62.2
12:00 - 13:00	62.7	61.9	62.4	61.6	63.2	62.4
13:00 - 14:00	62.8	62.0	62.5	61.7	63.7	62.5
14:00 - 15:00	62.8	62.1	62.6	61.8	64.1	62.5
15:00 - 16:00	63.5	62.5	62.7	61.8	63.5	62.1
16:00 - 17:00	63.5	62.6	63.1	62.1	63.3	62.1
17:00 - 18:00	63.1	62.4	62.7	61.9	63.8	62.5
18:00 - 19:00	63.1	62.4	62.8	62.0	63.8	61.8
19:00 - 20:00	63.0	62.3	62.8	62.0	63.1	61.9
20:00 - 21:00	63.1	62.5	62.9	62.1	62.9	62.1
21:00 - 22:00	63.5	62.9	63.0	62.2	62.8	62.0
22:00 - 23:00	63.6	62.9	63.0	62.1	62.8	62.1
23:00 - 00:00	63.1	62.4	62.7	61.9	62.8	62.1
00:00 - 01:00	63.2	62.5	62.5	61.7	63.3	62.3
01:00 - 02:00	63.0	62.3	62.8	62.0	63.7	62.6
02:00 - 03:00	62.9	62.2	63.2	62.3	63.3	62.5
03:00 - 04:00	62.9	62.2	63.1	62.4	62.9	62.2
04:00 - 05:00	62.9	62.3	63.1	62.3	62.6	61.9
05:00 - 06:00	63.0	62.3	64.0	62.6	62.8	62.0
06:00 - 07:00	63.4	62.7	62.8	62.1	63.1	62.3
07:00 - 08:00	62.7	62.0	62.9	62.1	62.2	61.4
08:00 - 09:00	62.8	62.0	62.8	61.9	62.3	61.5
09:00 - 10:00	62.9	62.2	69.4	62.4	62.5	61.7
L _{eq} 24 hr.	63.1	-	63.5	-	63.6	-
Min-Max	-	61.9-62.9	-	61.6-62.6	-	61.4-62.6
มาตรฐาน	70 ^{1/, 2/}	-	70 ^{1/, 2/}	-	70 ^{1/, 2/}	-

มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 พ.ศ. 2540 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2548 เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

กิจกรรมโดยรอบ	:	1. บริเวณริมรั้วทิศใต้ มีรถบรรทุกสารเคมีวิ่งผ่านไปมา และไหลดสารเคมีเป็นบางเวลา
จุดตรวจวัด	:	2. บริเวณริมรั้วทิศเหนือ มีกิจกรรมการรื้อถอนและขนน้ํารัน และมีเสียงการทำงานของเครื่องจักร
	:	3. บริเวณริมรั้วทิศตะวันตก มีกิจกรรมการรื้อถอนและขนน้ํารัน และมีเสียงการทำงานของเครื่องจักร
ชื่อผู้ตรวจวัด	:	นายณิชาพล ทองหล่อ
ชื่อผู้บันทึก	:	นายณิชาพล ทองหล่อ
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	:	นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด	:	ผลการตรวจวัดโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนสตรัคติง 1992 จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์/ควบคุม	:	นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์
เบอร์โทรศัพท์	:	0-3848-1197, 0-3876-3031-2

4.2.3 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างปี พ.ศ.2565-2568

จากผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ของโครงการโรงงานผลิตเอทานอลเอมีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ.2565-2568 จำนวน 3 สถานี คือ บริเวณริมรั้วด้านทิศใต้ บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ และบริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตก พบว่า มีค่าเป็นไปตามมาตรฐานประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 พ.ศ.2540 เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2548 เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ทั้งนี้ ทางโครงการได้ทำการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปอย่างต่อเนื่องมาโดยตลอด เพื่อเป็นการเฝ้าระวังไม่ให้เกิดการดำเนินงานของโครงการส่งผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ ผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 4.6 และภาพที่ 4.4

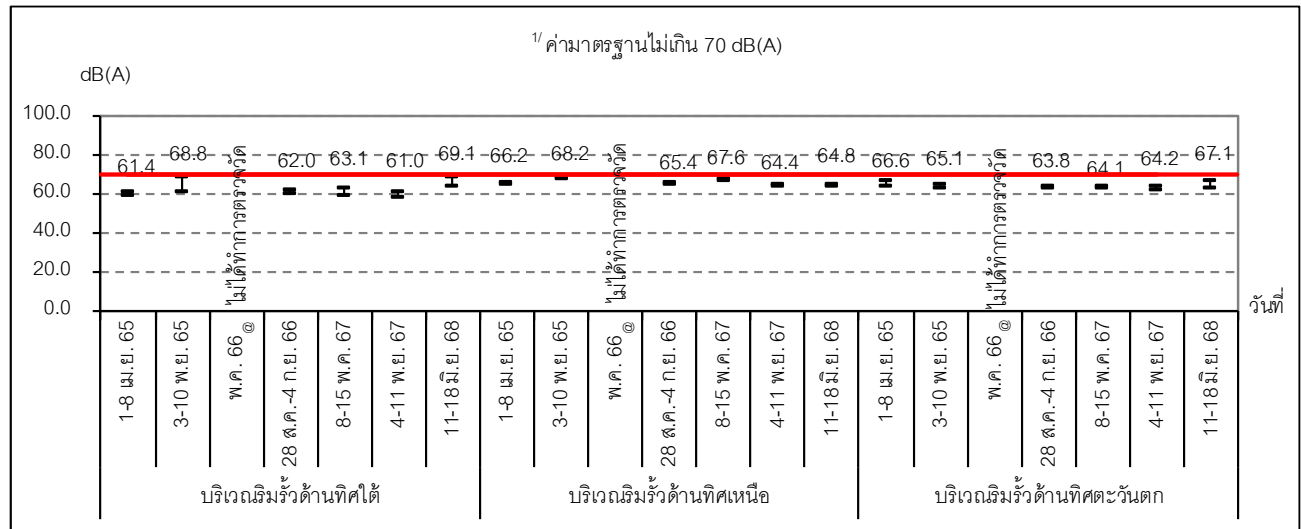
เมื่อเปรียบเทียบกับที่ผ่านมา พบว่า

- บริเวณริมรั้วด้านทิศใต้ ส่วนใหญ่มีค่าไม่แตกต่างกันมากนัก และยังคงมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนดไว้
- บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ มีค่าไม่แตกต่างกันมากนัก และยังคงมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนดไว้
- บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตก มีค่าไม่แตกต่างกันมากนัก และยังคงมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนดไว้

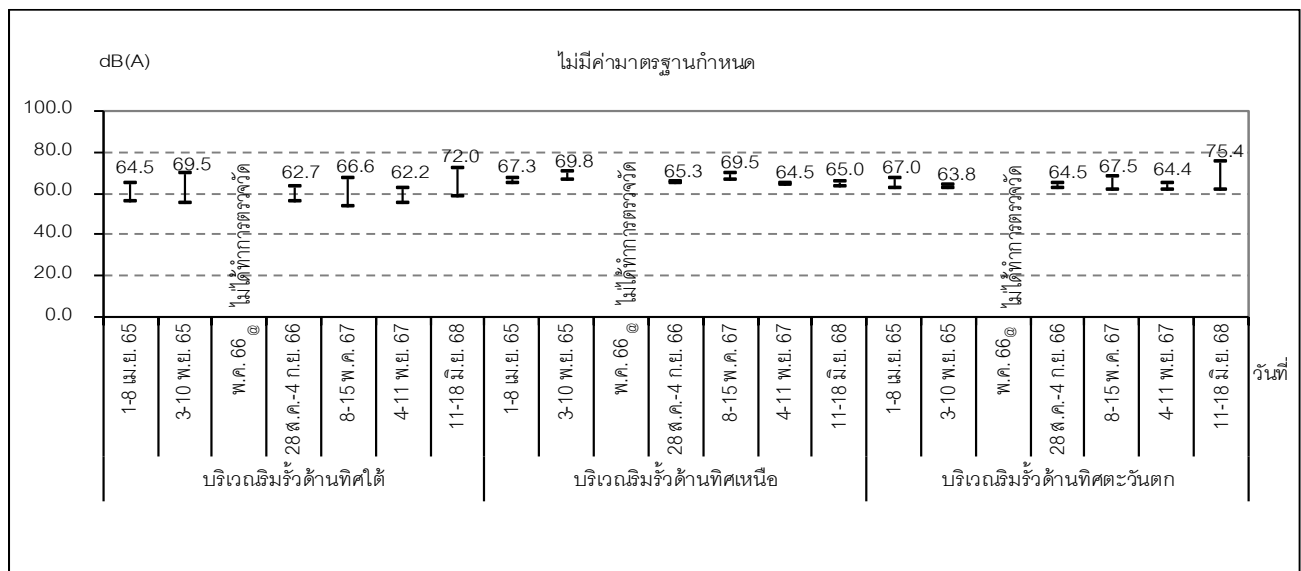
ตารางที่ 4.6 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ.2565-2568

พารามิเตอร์	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด [dB(A)]			มาตรฐาน ^{1/} [dB(A)]
		บริเวณริมรั้ว ทิศใต้	บริเวณริมรั้ว ทิศเหนือ	บริเวณริมรั้ว ทิศตะวันตก	
L _{eq} 24 hr.	1-8 เม.ย. 65	58.8-61.4	65.3-66.2	64.2-66.6	70
	3-10 พ.ย. 65	61.1-68.8	67.7-68.2	63.3-65.1	
	พ.ค. 66 ^๒	-	-	-	
	28 ส.ค. - 4 ก.ย. 66	59.8-62.0	65.2-65.4	62.9-63.8	
	8-15 พ.ค. 67	59.4-63.1	67.0-67.6	62.8-64.1	
	4-11 พ.ย. 67	58.2-61.0	64.1-64.4	62.1-64.2	
	11-18 มี.ย. 68	63.7-69.1	63.8-64.8	63.1-67.1	
L ₉₀	1-8 เม.ย. 65	55.4-64.5	64.3-67.3	62.3-67.0	-
	3-10 พ.ย. 65	54.5-69.5	66.0-69.8	62.3-63.8	
	พ.ค. 66 ^๒	-	-	-	
	28 ส.ค. - 4 ก.ย. 66	55.6-62.7	64.7-65.3	61.9-64.5	
	8-15 พ.ค. 67	53.2-66.6	66.3-69.5	61.6-67.5	
	4-11 พ.ย. 67	54.9-62.2	63.5-64.5	61.1-64.4	
	11-18 มี.ย. 68	58.3-72.0	63.0-65.0	61.4-75.4	

หมายเหตุ : 1. ^{1/} = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 พ.ศ. 2540 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
2. ^๒ = ไม่ได้ทำการตรวจวัด เนื่องจากหยุดผลิตเชิงพาณิชย์ (Commercial Shutdown) และหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown) ตั้งแต่วันที่ 6 ธันวาคม 2565 – 5 กรกฎาคม 2566



$L_{eq} 24 \text{ hr.}$



L_{90}

หมายเหตุ : 1. 1/ ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540)

2. @ ไม่ได้ทำการตรวจวัด เนื่องจากหยุดผลิตเชิงพาณิชย์ (Commercial Shutdown) และหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown)

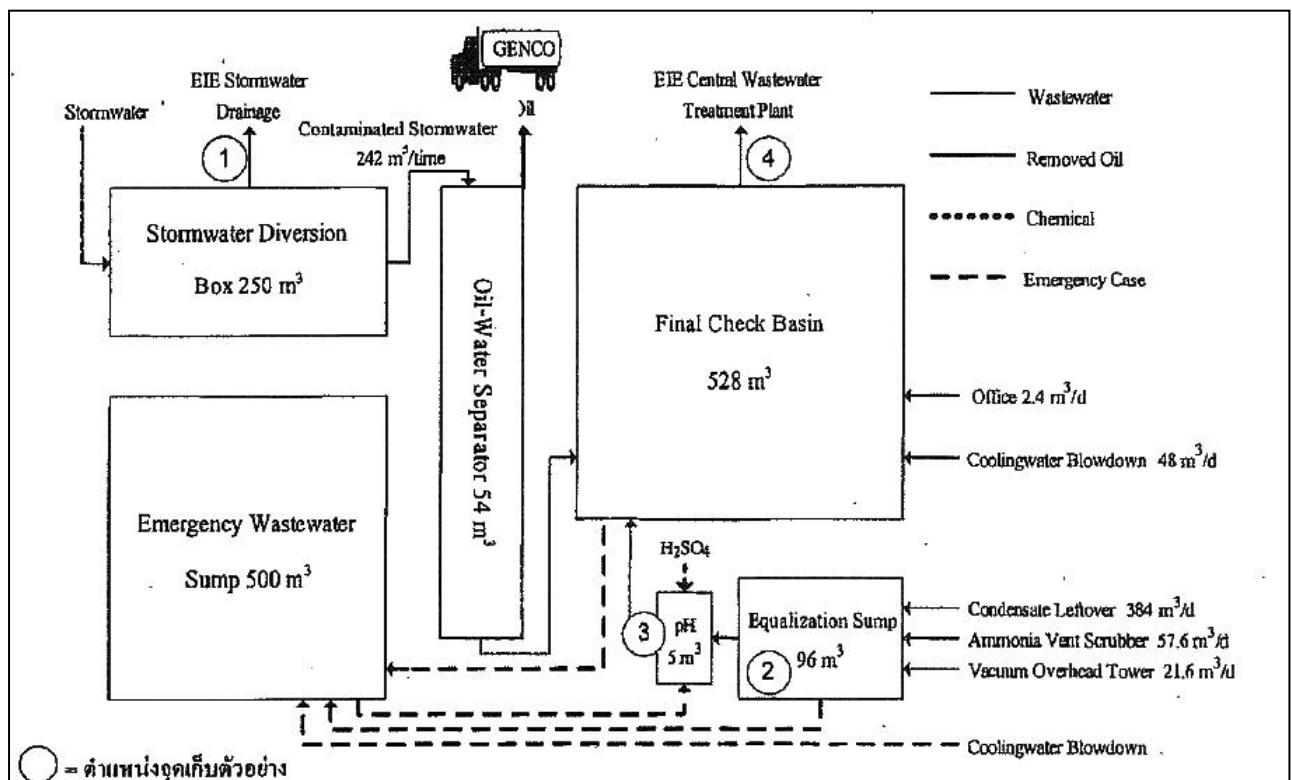
ภาพที่ 4.4 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ.2565-2568

4.3 คุณภาพน้ำ

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำ จำนวน 4 บริเวณ คือ บริเวณจุดระบายน้ำฝนจาก Storm Water Diversion Box (TK 301) บริเวณบ่อปรับสมดุล (Equalization Sump) (TK 101) บริเวณจุดระบายออกจาก Neutralization Sump (TK 201) และบริเวณจุดระบายออกจากถัง Final Check Basin ก่อนระบายลงสู่ระบบท่อรวบรวมน้ำเสียของนิคมฯ (TK 601) โดยพารามิเตอร์ คือ อุณหภูมิ (Temperature) ความเป็นกรด-ด่าง (pH) บีโอดี (BOD) ซีโอดี (COD) ปริมาณไขมันและน้ำมัน (Oil&Grease) ของแข็งแขวนลอย (SS) ของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด (TDS) แอมโมเนีย (NH_3) ทีเคเอ็น (TKN) และฟอร์มัลดีไฮด์ (Formaldehyde) เดือนละ 1 ครั้ง

4.3.1 การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำของโครงการโรงงานผลิตเอทานอลเอมีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568 จำนวน 4 สถานี ได้แก่ บริเวณจุดระบายน้ำฝนจาก Storm Water Diversion Box (TK 301) บริเวณบ่อปรับสมดุล (Equalization Sump) (TK 101) บริเวณจุดระบายออกจาก Neutralization Sump (TK 201) และบริเวณจุดระบายออกจากถัง Final Check Basin ก่อนระบายลงสู่ระบบท่อรวบรวมน้ำเสียของนิคมฯ (TK 601) โดยแผนที่จุดเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำ แสดงดังภาพที่ 4.5 และรูปภาพแสดงการเก็บตัวอย่างแสดงดังรูปที่ 4.5-4.8



ภาพที่ 4.5 แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำ



รูปที่ 4.5 การเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำ บริเวณจุดระบายน้ำฝนจาก Storm Water Diversion Box (TK 301)



รูปที่ 4.6 การเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำ บริเวณบ่อปรับสมดุล (Equalization Sump) (TK 101)



รูปที่ 4.7 การเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำ บริเวณจุดระบายออกจาก Neutralization Sump (TK 201)



รูปที่ 4.8 การเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำ บริเวณจุดระบายออกจากถัง Final Check Basin
ก่อนระบายลงสู่ระบบที่รวบรวมน้ำเสียของนิคมฯ (TK 601)

4.3.1.1 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ ของโครงการโรงงานผลิตเอทานอลเอมีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568 จำนวน 4 สถานี ได้แก่ บริเวณจุดระบายน้ำฝน จาก Storm Water Diversion Box (TK 301) บริเวณบ่อปรับสมดุล (Equalization Sump) (TK 101) บริเวณจุดระบาย ออกจาก Neutralization Sump (TK 201) และบริเวณจุดระบายออกจากถัง Final Check Basin ก่อนระบายลงสู่ระบบ ที่รวบรวมน้ำเสียของนิคมฯ (TK 601) พบว่า ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้ง บริเวณ จุดระบายออกจากถัง Final Check Basin ก่อนระบายลงสู่ระบบที่รวบรวมน้ำเสียของนิคมฯ (TK 601) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศการนิคม อุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 29 (พ.ศ.2567) สำหรับผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสีย บริเวณจุดระบายน้ำฝนจาก Storm Water Diversion Box (TK 301) บริเวณบ่อปรับสมดุล (Equalization Sump) (TK 101) และบริเวณจุดระบาย ออกจาก Neutralization Sump (TK 201) ไม่ใช่จุดระบายน้ำออกนอกโรงงาน จึงไม่นำมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน โดย ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ แสดงดังตารางที่ 4.7

ตารางที่ 4.7 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568

โครงการโรงงานผลิตเอทานอลเอมีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนสตรัคติง 1992 จำกัด

พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์ บริเวณ จุดระบายน้ำฝนจาก Storm Water Diversion Box (TK 301)						ค่าต่ำสุด-สูงสุด	มาตรฐาน
		ม.ค. 68	ก.พ. 68	มี.ค. 68	เม.ย. 68	พ.ค. 68	มิ.ย. 68		
อุณหภูมิ	องศาเซลเซียส	25	2/	2/	2/	2/	3/	25	1/
ค่าความเป็นกรด-ด่าง	-	6.7	2/	2/	2/	2/	3/	6.7	1/
บีโอดี	มิลลิกรัมต่อลิตร	4.1	2/	2/	2/	2/	3/	4.1	1/
ซีโอดี	มิลลิกรัมต่อลิตร	40	2/	2/	2/	2/	3/	40	1/
ไขมันและน้ำมัน	มิลลิกรัมต่อลิตร	0.1	2/	2/	2/	2/	3/	0.1	1/
ของแข็งแขวนลอย	มิลลิกรัมต่อลิตร	9	2/	2/	2/	2/	3/	9	1/
ของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด	มิลลิกรัมต่อลิตร	148	2/	2/	2/	2/	3/	148	1/
แอมโมเนีย	มิลลิกรัมต่อลิตร	< 2.43	2/	2/	2/	2/	3/	< 2.43	1/
ทีเคเอ็น	มิลลิกรัมต่อลิตร	< 5	2/	2/	2/	2/	3/	< 5	1/
ฟอรั่มลดีไฮด์	มิลลิกรัมต่อลิตร	0.01	2/	2/	2/	2/	3/	0.01	1/

หมายเหตุ : < หมายถึง น้อยกว่า
1/ ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด เนื่องจากไม่ใช่จุดระบายน้ำออกนอกโรงงาน
2/ ไม่ได้ทำการเก็บตัวอย่าง เนื่องจากมีการหยุดซ่อมบำรุงประจำปี (Turnaround)
3/ ไม่ได้ทำการเก็บตัวอย่าง เนื่องจาก น้ำแห้ง

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง/ชื่อผู้บันทึก : นายภาคภูมิ บัวสวัสดิ์
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวรรณ
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : ผลการตรวจวัดโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนสตรัคติง 1992 จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์/ควบคุม : นายกะวีร์ สุรททรัพย์ เลขทะเบียนผู้ควบคุม : ว-003-ค-0004
เบอร์โทรศัพท์ : 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2

ตารางที่ 4.7 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568 (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิตเอทานอลเอมีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนสตรัคติง 1992 จำกัด

พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์ บริเวณ บ่อปรับสมดุล (Equalization Sump) (TK 101)						ค่าต่ำสุด-สูงสุด	มาตรฐาน
		ม.ค. 68	ก.พ. 68	มี.ค. 68	เม.ย. 68	พ.ค. 68	มิ.ย. 68		
อุณหภูมิ	องศาเซลเซียส	35	2/	2/	2/	2/	38	35-38	1/
ค่าความเป็นกรด-ด่าง	-	10.1	2/	2/	2/	2/	10.3	10.1-10.3	1/
บีโอดี	มิลลิกรัมต่อลิตร	20.3	2/	2/	2/	2/	< 2.0	< 2.0-20.3	1/
ซีโอดี	มิลลิกรัมต่อลิตร	400	2/	2/	2/	2/	695	400-695	1/
ไขมันและน้ำมัน	มิลลิกรัมต่อลิตร	0.3	2/	2/	2/	2/	0.3	0.3	1/
ของแข็งแขวนลอย	มิลลิกรัมต่อลิตร	< 5	2/	2/	2/	2/	< 5	< 5	1/
ของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด	มิลลิกรัมต่อลิตร	250	2/	2/	2/	2/	322	250-322	1/
แอมโมเนีย	มิลลิกรัมต่อลิตร	4	2/	2/	2/	2/	5	4-5	1/
ทีเคเอ็น	มิลลิกรัมต่อลิตร	75	2/	2/	2/	2/	124	75-124	1/
ฟอร์มาลดีไฮด์	มิลลิกรัมต่อลิตร	0.84	2/	2/	2/	2/	0.32	0.32-0.84	1/

หมายเหตุ : < หมายถึง น้อยกว่า
1/ ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด เนื่องจากไม่ใช่จุดระบายน้ำออกนอกโรงงาน
2/ ไม่ได้ทำการเก็บตัวอย่าง เนื่องจากมีการหยุดซ่อมบำรุงประจำปี (Turnaround)

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง/ชื่อผู้บันทึก : นายศุภฤกษ์ พาดกลาง และ นายภาณุภูมิ บัวสวัสดิ์
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : ผลการตรวจวัดโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนสตรัคติง 1992 จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์/ควบคุม : นายกะวีร์ สุหาทรัพย์ เลขทะเบียนผู้ควบคุม : ว-003-ค-0004
เบอร์โทรศัพท์ : 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2

ตารางที่ 4.7 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568 (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิตเอทานอลเอมีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนสตรัคติ้ง 1992 จำกัด

พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์ บริเวณ จุดระบายออกจาก Neutralization Sump (TK 201)						ค่าต่ำสุด-สูงสุด	มาตรฐาน
		ม.ค. 68	ก.พ. 68	มี.ค. 68	เม.ย. 68	พ.ค. 68	มิ.ย. 68		
อุณหภูมิ	องศาเซลเซียส	33	2/	2/	2/	2/	30	30-33	1/
ค่าความเป็นกรด-ด่าง	-	9.4	2/	2/	2/	2/	10.2	9.4-10.2	1/
บีโอดี	มิลลิกรัมต่อลิตร	74.6	2/	2/	2/	2/	375	74.6-375	1/
ซีโอดี	มิลลิกรัมต่อลิตร	363	2/	2/	2/	2/	671	363-671	1/
ไขมันและน้ำมัน	มิลลิกรัมต่อลิตร	0.7	2/	2/	2/	2/	0.8	0.7-0.8	1/
ของแข็งแขวนลอย	มิลลิกรัมต่อลิตร	10	2/	2/	2/	2/	<5	< 5-10	1/
ของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด	มิลลิกรัมต่อลิตร	286	2/	2/	2/	2/	312	286-312	1/
แอมโมเนีย	มิลลิกรัมต่อลิตร	8	2/	2/	2/	2/	< 2.43	< 2.43-8	1/
ทีเคเอ็น	มิลลิกรัมต่อลิตร	59	2/	2/	2/	2/	102	59-102	1/
ฟอรั้มดีไฮด์	มิลลิกรัมต่อลิตร	0.33	2/	2/	2/	2/	0.32	0.32-0.33	1/

หมายเหตุ : < หมายถึง น้อยกว่า

1/ ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด เนื่องจากไม่ใช่จุดระบายน้ำออกนอกโรงงาน

2/ ไม่ได้ทำการเก็บตัวอย่าง เนื่องจากมีการหยุดซ่อมบำรุงประจำปี (Turnaround)

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง/ชื่อผู้บันทึก : นายศุภฤกษ์ พาดกลาง และ นายภาณุภูมิ บัวสวัสดิ์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวรรณ

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : ผลการตรวจวัดโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนสตรัคติ้ง 1992 จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์/ควบคุม : นายกะวีร์ สุทธทรัพย์ เลขทะเบียนผู้ควบคุม : ว-003-ค-0004

เบอร์โทรศัพท์ : 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2

ตารางที่ 4.7 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568 (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิตเอทานอลเอมีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์ บริเวณ จุดระบายออกจากถัง Final Check Basin ก่อนระบายลงสู่ระบบท่อรวบรวมน้ำเสียของนิคมฯ (TK 601)						ค่าต่ำสุด-สูงสุด	มาตรฐาน ^{1/}
		ม.ค. 68	ก.พ. 68	มี.ค. 68	เม.ย. 68	พ.ค. 68	มิ.ย. 68		
อุณหภูมิ	องศาเซลเซียส	32	2/	2/	2/	2/	35	32-35	≤45
ค่าความเป็นกรด-ด่าง	-	8.3	2/	2/	2/	2/	7.7	7.7-8.3	5.5-9.0
บีโอดี	มิลลิกรัมต่อลิตร	53.0	2/	2/	2/	2/	73.5	53.0-73.5	≤500
ซีโอดี	มิลลิกรัมต่อลิตร	215	2/	2/	2/	2/	440	215-440	≤750
ไขมันและน้ำมัน	มิลลิกรัมต่อลิตร	0.6	2/	2/	2/	2/	1.2	0.6-1.2	≤10
ของแข็งแขวนลอย	มิลลิกรัมต่อลิตร	12	2/	2/	2/	2/	14	12-14	≤200
ของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด	มิลลิกรัมต่อลิตร	278	2/	2/	2/	2/	348	278-348	≤3,000
แอมโมเนีย	มิลลิกรัมต่อลิตร	48	2/	2/	2/	2/	88	48-88	-
ทีเคเอ็น	มิลลิกรัมต่อลิตร	45	2/	2/	2/	2/	76	45-76	≤100
ฟอर्मัลดีไฮด์	มิลลิกรัมต่อลิตร	0.23	2/	2/	2/	2/	0.07	0.07-0.23	≤1

หมายเหตุ : < หมายถึง น้อยกว่า, ≤ หมายถึง น้อยกว่าหรือเท่ากับ
^{1/} ค่ามาตรฐานตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 29 (พ.ศ.2567)
^{2/} ไม่ได้ทำการเก็บตัวอย่าง เนื่องจากมีการหยุดซ่อมบำรุงประจำปี (Turnaround)

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง/ชื่อผู้บันทึก : นายศุภฤกษ์ พาดกลาง และ นายภาณุภูมิ บัวสวัสดิ์
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : ผลการตรวจวัดโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์/ควบคุม : นายกะวีร์ สุรทรัพย์ เลขทะเบียนผู้ควบคุม : ว-003-ค-0004
เบอร์โทรศัพท์ : 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2

4.3.1.2 สรุปผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ ระหว่างปี พ.ศ.2565-2568

จากผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ ของโครงการโรงงานผลิตเอทานอลเอมีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ.2565-2568 จำนวน 4 สถานี คือ บริเวณจุดระบายน้ำฝนจาก Storm Water Diversion Box (TK 301) บริเวณบ่อปรับสมดุล (Equalization Sump) (TK 101) บริเวณจุดระบายออกจาก Neutralization Sump (TK 201) และบริเวณจุดระบายออกจากถัง Final Check Basin ก่อนระบายลงสู่ระบบท่อรวบรวม น้ำเสียของนิคมฯ (TK 601) พบว่า บริเวณจุดระบายออกจากถัง Final Check Basin ก่อนระบายลงสู่ระบบท่อรวบรวม น้ำเสียของนิคมฯ (TK 601) มีค่าเป็นไปตามค่ามาตรฐานตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 29 (พ.ศ.2567) ทั้งนี้ บริเวณจุดระบายน้ำฝนจาก Storm Water Diversion Box (TK 301) บริเวณบ่อปรับสมดุล (Equalization Sump) (TK 101) และบริเวณจุดระบายออกจาก Neutralization Sump (TK 201) ไม่ใช่จุดระบายน้ำออกนอกโรงงาน จึงไม่นำมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานดังกล่าว สรุปผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ ระหว่างปี พ.ศ.2565-2568 แสดงดังตารางที่ 4.8 และภาพที่ 4.6-4.7

ตารางที่ 4.8 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ ระหว่างปี พ.ศ.2565-2568

พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์ บริเวณ จุดระบายน้ำฝนจาก Storm Water Diversion Box (TK 301)							มาตรฐาน*
		ม.ค.-มิ.ย. 65	ก.ค.-ธ.ค. 65	ม.ค.-มิ.ย. 66	ก.ค.-ธ.ค. 66	ม.ค.-มิ.ย. 67	ก.ค.-ธ.ค. 67	ม.ค.-มิ.ย. 68	
อุณหภูมิ	องศาเซลเซียส	25.0	27-30	-	29-31	31	28-29	25	-
ค่าความเป็นกรด-ด่าง	-	7.3-8.6	6.9-8.7	-	6.6-9.0	6.6-7.7	6.2-7.1	6.7	-
บีโอดี	มิลลิกรัมต่อลิตร	29-332	4.7-115	-	13.9-47.9	10.2-29.3	11.3-56.6	4.1	-
ซีโอดี	มิลลิกรัมต่อลิตร	52-171	<40-231	-	< 40-166	44-181	<40-144	40	-
ไขมันและน้ำมัน	มิลลิกรัมต่อลิตร	<0.5-1.4	0.1-2	-	0.3-1.8	0.5-1.1	0.2-1.3	0.1	-
ของแข็งแขวนลอย	มิลลิกรัมต่อลิตร	8-54	7-29	-	9-83	21-62	9-23	9	-
ของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด	มิลลิกรัมต่อลิตร	94-178	45-88	-	48-62	52-260	98-124	148	-
แอมโมเนีย	มิลลิกรัมต่อลิตร	0.0-12.0	<2.43-39	-	4-20	<2.43-135	<2.43-14	< 2.43	-
ทีเคเอ็น	มิลลิกรัมต่อลิตร	7.2-24.6	5-42	-	11-25	5-132	5-17	< 5	-
ฟอร์มาลดีไฮด์	มิลลิกรัมต่อลิตร	<0.2-1.4	0.01-0.1	-	0.01-0.64	0.01-0.56	0.01-0.12	0.01	-

หมายเหตุ : < หมายถึง น้อยกว่า

- * ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด เนื่องจากไม่ใช่จุดระบายน้ำออกนอกโรงงาน
- บ่อ Storm Water Diversion Box ไม่ได้ทำการตรวจวัด ดังนี้
 - เดือน มี.ค. 65 เนื่องจากอยู่ในช่วง Turnaround มีงานล้างบ่อ จึงไม่มีน้ำฝนในบ่อปล่อยออกนอกบริเวณโรงงาน
 - เดือน ม.ค.-มิ.ย. 66 เนื่องจากหยุดผลิตเชิงพาณิชย์ (Commercial Shutdown) และหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown)
 - เดือน มี.ค.-เม.ย. 67 เนื่องจากมีการหยุดซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ตามแผนงาน (Shutdown)
 - เดือน ก.พ. 65, เดือน ก.พ.-พ.ค. 68 เนื่องจากอยู่ในช่วง Turnaround ประจำปี
 - เดือน ธ.ค. 66, ก.พ. 67, ส.ค.-ก.ย. 67 และ มิ.ย. 68 เนื่องจากน้ำแห้ง

ตารางที่ 4.8 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ ระหว่างปี พ.ศ.2565-2568 (ต่อ)

พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์ บริเวณ บ่อปรับสมดุล (Equalization Sump) (TK 101)							มาตรฐาน*
		ม.ค.-มิ.ย. 65	ก.ค.-ธ.ค. 65	ม.ค.-มิ.ย. 66	ก.ค.-ธ.ค. 66	ม.ค.-มิ.ย. 67	ก.ค.-ธ.ค. 67	ม.ค.-มิ.ย. 68	
อุณหภูมิ	องศาเซลเซียส	25.0	28-40	-	31-34	29-36	30-38	35-38	-
ค่าความเป็นกรด-ด่าง	-	9.8-10.6	9.7-10.8	-	9.4-10.5	9.2-10.5	9.0-10.6	10.1-10.3	-
บีโอดี	มิลลิกรัมต่อลิตร	<2.0-71	27.6-946	-	189-1,748	287-2,783	306-2,180	< 2.0-20.3	-
ซีโอดี	มิลลิกรัมต่อลิตร	483-2,084	307-1,799	-	322-3,048	1,411-3,891	540-4,273	400-695	-
ไขมันและน้ำมัน	มิลลิกรัมต่อลิตร	<0.5-1.2	0.1-1.3	-	0.1-1.5	0.2-0.8	0.1-1.7	0.3	-
ของแข็งแขวนลอย	มิลลิกรัมต่อลิตร	1.2-11.0	<5-6	-	< 5-17	< 5	<5	< 5	-
ของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด	มิลลิกรัมต่อลิตร	28-156	<25-142	-	< 25-284	< 25-82	<25-266	250-322	-
แอมโมเนีย	มิลลิกรัมต่อลิตร	1.0-14.0	4-14	-	2.22-26	11-20	3-25	4-5	-
ทีเคเอ็น	มิลลิกรัมต่อลิตร	15.5-197.8	63-272	-	62-606	220-796	91-666	75-124	-
ฟอร์มาลดีไฮด์	มิลลิกรัมต่อลิตร	0.3-4.8	1.13-8.68	-	0.70-8.70	3.18-13.5	0.89-4.55	0.32-0.84	-

หมายเหตุ : < หมายถึง น้อยกว่า

1. * ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด เนื่องจากไม่ใช้จุดระบายน้ำออกนอกโรงงาน
2. บ่อ Equalization Sump ไม่ได้ทำการตรวจวัด ดังนี้
 - 1) เดือน ม.ค.-มิ.ย. 66 เนื่องจากหยุดผลิตเชิงพาณิชย์ (Commercial Shutdown) และหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown)
 - 2) เดือน มี.ค.-เม.ย. 67 เนื่องจากมีการหยุดซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ตามแผนงาน (Shutdown)
 - 3) เดือน ก.พ. 65 และ เดือน ก.พ.-พ.ค. 68 เนื่องจากอยู่ในช่วง Turnaround ประจำปี

ตารางที่ 4.8 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ ระหว่างปี พ.ศ.2565-2568 (ต่อ)

พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์ บริเวณ จุดระบายออกจาก Neutralization Sump (TK 201)							มาตรฐาน*
		ม.ค.-มิ.ย. 65	ก.ค.-ธ.ค. 65	ม.ค.-มิ.ย. 66	ก.ค.-ธ.ค. 66	ม.ค.-มิ.ย. 67	ก.ค.-ธ.ค. 67	ม.ค.-มิ.ย. 68	
อุณหภูมิ	องศาเซลเซียส	25.0	24-37	-	30-34	30-36	28-38	30-33	-
ค่าความเป็นกรด-ด่าง	-	7.2-9.6	5.9-9.2	-	3.0-8.4	4.2-7.6	5.9-9.6	9.4-10.2	-
บีโอดี	มิลลิกรัมต่อลิตร	7.6-53.0	27.9-766	-	147-1,504	309-2,683	95-937	74.6-375	-
ซีโอดี	มิลลิกรัมต่อลิตร	548-1,980	576-1,629	-	271-3,187	1,004-3,695	199-4,077	363-671	-
ไขมันและน้ำมัน	มิลลิกรัมต่อลิตร	<0.5-1.5	0.1-3.3	-	0.1-0.9	0.1-0.7	0.2-0.5	0.7-0.8	-
ของแข็งแขวนลอย	มิลลิกรัมต่อลิตร	<1.0-23.0	<5-11	-	< 5-9	< 5-14	<5-12	< 5-10	-
ของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด	มิลลิกรัมต่อลิตร	304-2,310	294-1,520	-	340-3,036	796-5,236	111-3,852	286-312	-
แอมโมเนีย	มิลลิกรัมต่อลิตร	1.0-29.0	5-18	-	2.30-21	18-166	6-31	< 2.43-8	-
ทีเคเอ็น	มิลลิกรัมต่อลิตร	14.6-128.6	106-283	-	48-623	141-791	31-652	59-102	-
ฟอร์มาลดีไฮด์	มิลลิกรัมต่อลิตร	0.3-4.7	0.87-3.29	-	0.51-6.35	0.01-4.81	0.01-4.44	0.32-0.33	-

หมายเหตุ : < หมายถึง น้อยกว่า

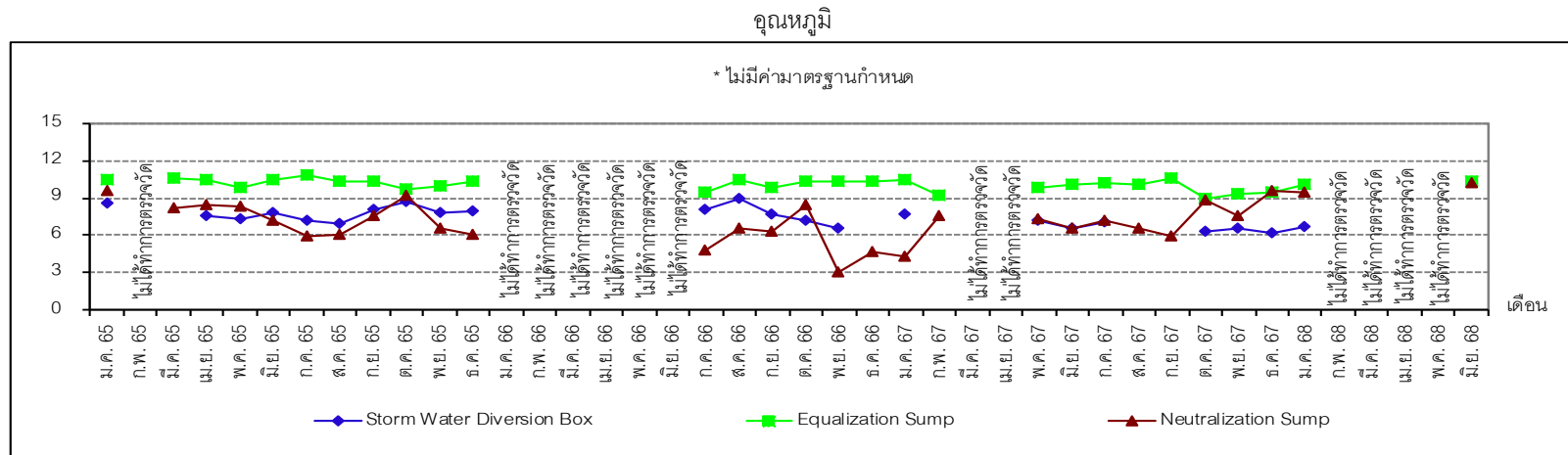
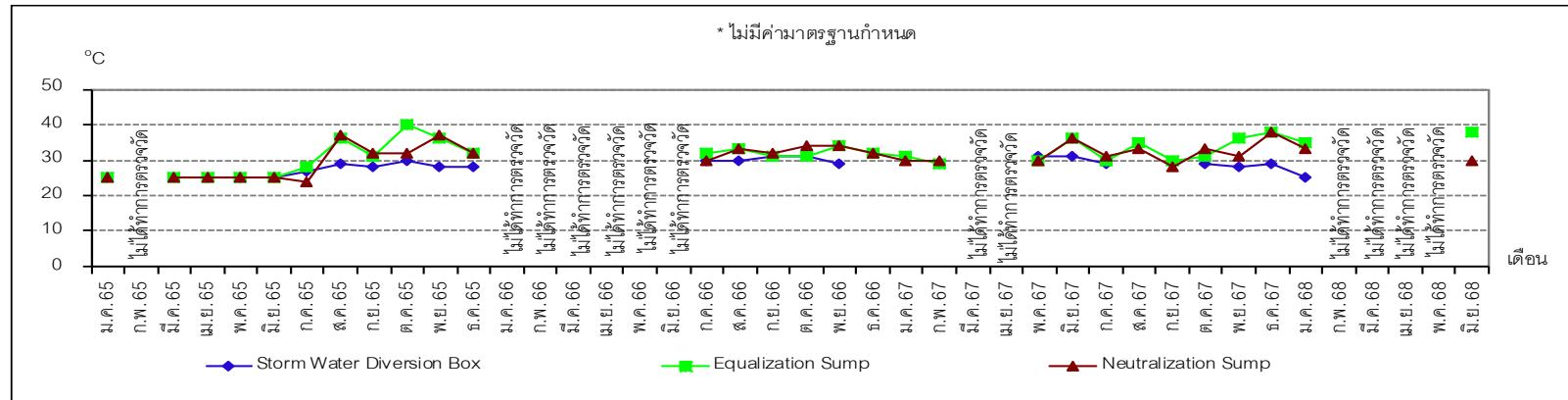
1. * ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด เนื่องจากไม่ใช่จุดระบายน้ำออกนอกโรงงาน
2. บ่อ Neutralization Sump (TK 201) ไม่ได้ทำการตรวจวัด ดังนี้
 - 1) เดือน ม.ค.-มิ.ย. 66 เนื่องจากหยุดผลิตเชิงพาณิชย์ (Commercial Shutdown) และหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown)
 - 2) เดือน มี.ค.-เม.ย. 67 เนื่องจากมีการหยุดซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ตามแผนงาน (Shutdown)
 - 3) เดือน ก.พ. 65 และ เดือน ก.พ.-พ.ค. 68 เนื่องจากอยู่ในช่วง Turnaround ประจำปี

ตารางที่ 4.8 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ ระหว่างปี พ.ศ.2565-2568 (ต่อ)

พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์ บริเวณ จุดระบายออกจากถัง Final Check Basin ก่อนระบายลงสู่ระบบท่อรวบรวมน้ำเสียของนิคมฯ (TK 601)							มาตรฐาน ^{1/}
		ม.ค.-มิ.ย. 65	ก.ค.-ธ.ค. 65	ม.ค.-มิ.ย. 66	ก.ค.-ธ.ค. 66	ม.ค.-มิ.ย. 67	ก.ค.-ธ.ค. 67	ม.ค.-มิ.ย. 68	
อุณหภูมิ	องศาเซลเซียส	25.0	26-36	-	31-36	30-37	31-36	32-35	≤45
ค่าความเป็นกรด-ด่าง	-	7.1-8.2	6.4-8.2	-	6.1-7.6	6.6-7.8	6.1-7.6	7.7-8.3	5.5-9.0
บีโอดี	มิลลิกรัมต่อลิตร	36-151	40.6-141	-	33.9-139	107-186	33.6-220	53.0-73.5	≤500
ซีโอดี	มิลลิกรัมต่อลิตร	76-220	115-287	-	105-372	345-502	171-399	215-440	≤750
ไขมันและน้ำมัน	มิลลิกรัมต่อลิตร	<0.5-0.8	0.7-3.4	-	0.1-1.9	0.5-2.1	0.2-1.1	0.6-1.2	≤10
ของแข็งแขวนลอย	มิลลิกรัมต่อลิตร	15-42	8-25	-	12-42	10-23	<5-13	12-14	≤200
ของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด	มิลลิกรัมต่อลิตร	244-384	256-528	-	474-676	500-640	282-624	278-348	≤3,000
แอมโมเนีย	มิลลิกรัมต่อลิตร	0.0-23.0	12-61	-	17-96	70-89	38-81	48-88	-
ทีเคเอ็น	มิลลิกรัมต่อลิตร	5.4-42.1	19-56	-	20-87	48-81	40-91	45-76	≤100
ฟอร์มาลดีไฮด์	มิลลิกรัมต่อลิตร	0.2-0.6	0.01-0.54	-	0.01-0.24	0.01-0.12	0.01-0.32	0.07-0.23	≤1

หมายเหตุ : < หมายถึง น้อยกว่า, ≤ หมายถึง น้อยกว่าหรือเท่ากับ

- ^{1/} การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 76 (พ.ศ.2560) และฉบับที่ 29 (พ.ศ.2567) (บังคับใช้วันที่ 28 พฤษภาคม พ.ศ.2567) เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม
- จุดระบายออกจากถัง Final Check Basin ก่อนระบายลงสู่ระบบท่อรวบรวมน้ำเสียของนิคมฯ (TK 601) ไม่ได้ทำการตรวจวัด ดังนี้
 - เดือน ม.ค.-มิ.ย. 66 เนื่องจากหยุดผลิตเชิงพาณิชย์ (Commercial Shutdown) และหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown)
 - เดือน มี.ค.-เม.ย. 67 เนื่องจากมีการหยุดซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ตามแผนงาน (Shutdown)
 - เดือน ก.พ. 65 และ เดือน ก.พ.-พ.ค. 68 เนื่องจากอยู่ในช่วง Turnaround ประจำปี

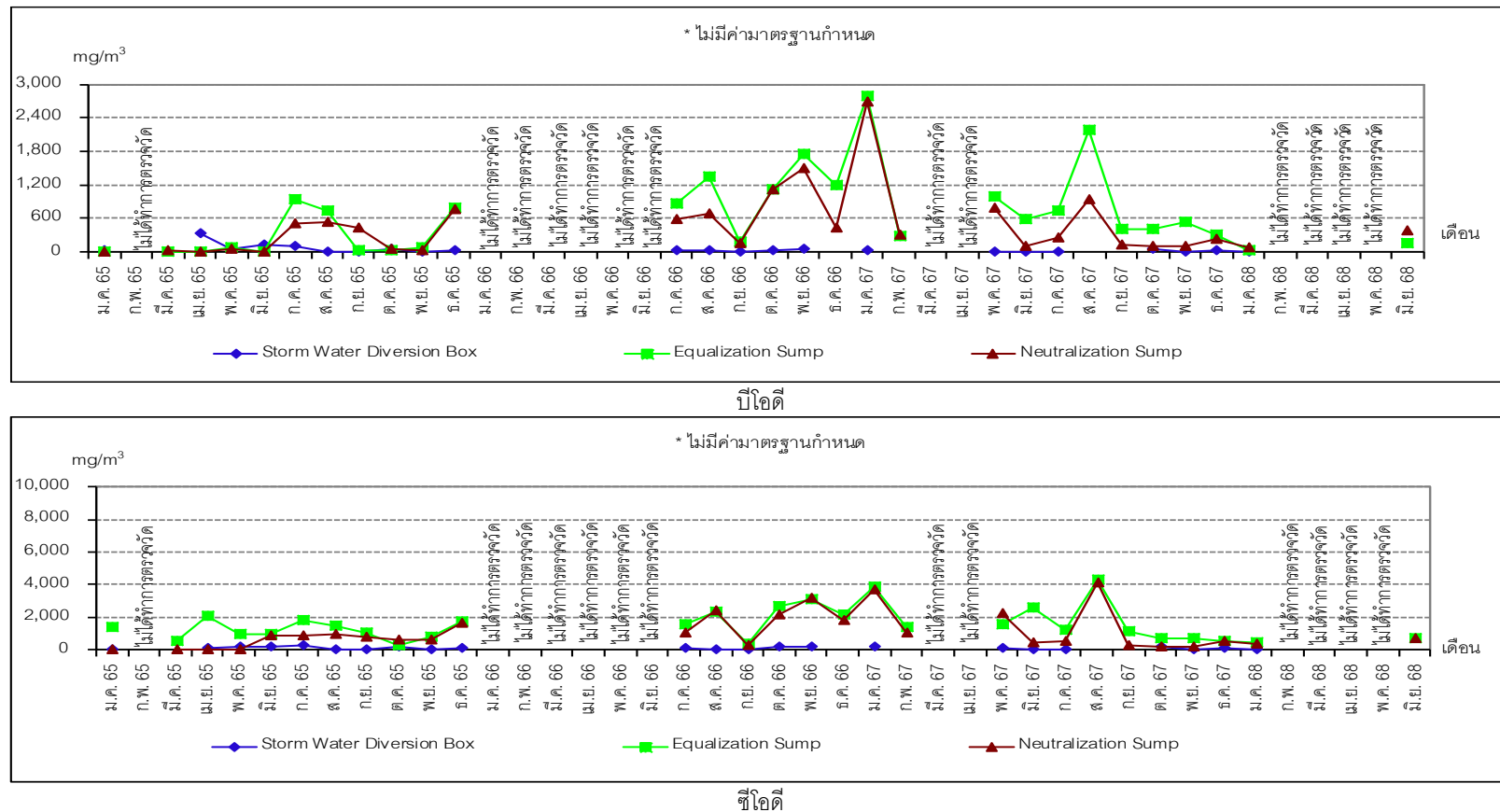


ค่าความเป็นกรด-ด่าง

หมายเหตุ :

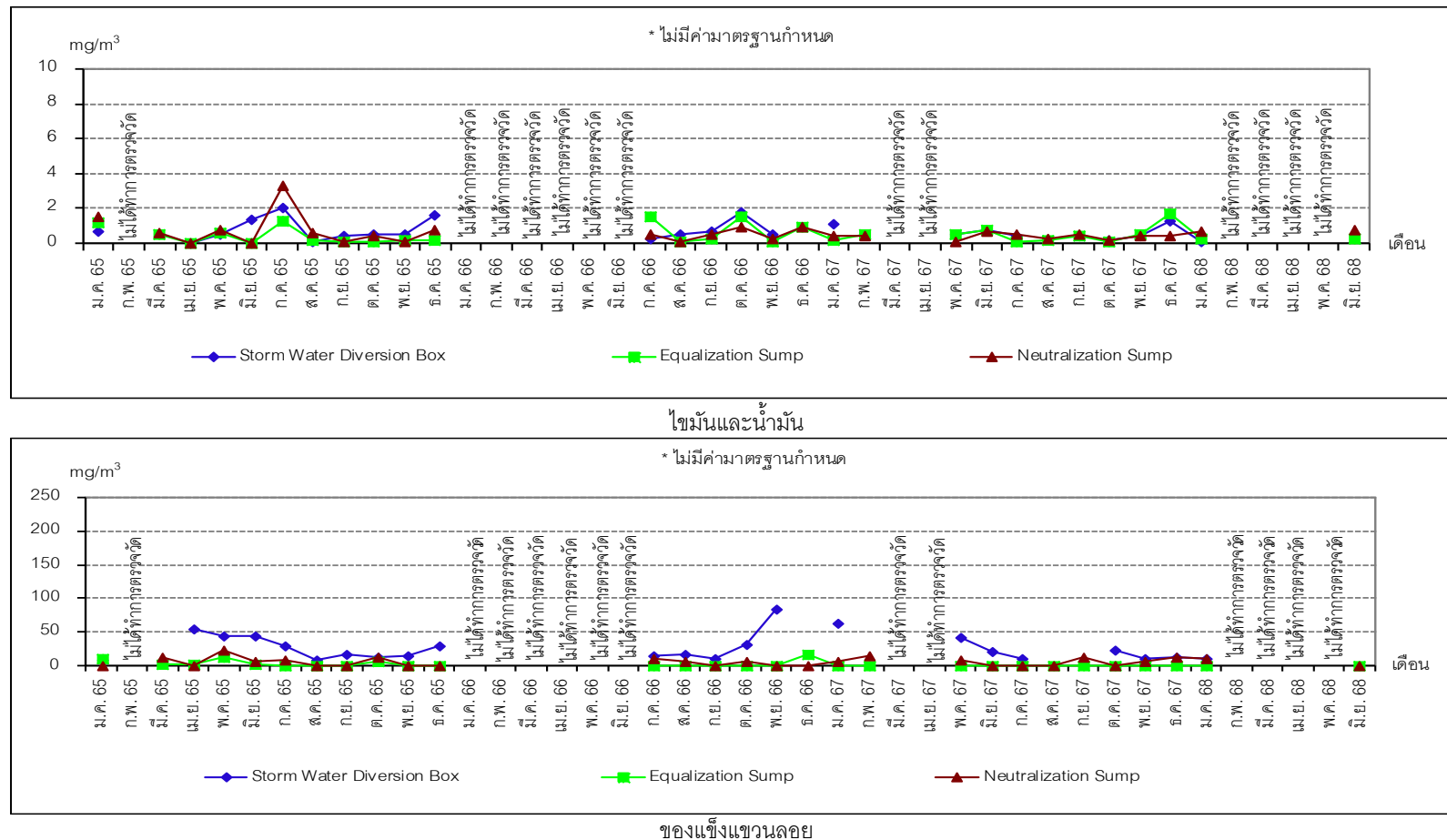
1. * บ่อ Storm Water Diversion, Equalization Sump และ Neutralization Sump ไม่มีมาตรฐานกำหนด เนื่องจากไม่ใช่จุดระบายน้ำออกนอกโรงงาน
2. บ่อ Storm Water Diversion Box ไม่ได้ทำการตรวจวัดในเดือน ก.พ. 65 เนื่องจากอยู่ในช่วง Turnaround ประจำปี / เดือน มี.ค. 65 เนื่องจากอยู่ในช่วง Turnaround มังานล้างบ่อ จึงไม่มีน้ำฝนในบ่อปล่อยออกนอกบริเวณโรงงาน / เดือน ม.ค.-มิ.ย. 66 เนื่องจากหยุดผลิตเชิงพาณิชย์ (Commercial Shutdown) และหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown) / เดือน ธ.ค. 66 และเดือน ก.พ. 67 เนื่องจากน้ำแห้ง / เดือน มี.ค.-เม.ย. 67 เนื่องจากมีการหยุดซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ตามแผนงาน (Shutdown) / เดือน ส.ค.-ก.ย. 67 เนื่องจากน้ำแห้ง / เดือน ก.พ.-พ.ค. 68 เนื่องจากอยู่ในช่วง Turnaround ประจำปี / เดือน มิ.ย. 68 เนื่องจากน้ำแห้ง
3. บ่อ Equalization Sump และบ่อ Neutralization Sump ไม่ได้ทำการตรวจวัดในเดือน ก.พ. 65 เนื่องจากอยู่ในช่วง Turnaround ประจำปี / เดือน ม.ค.-มิ.ย. 66 เนื่องจากหยุดผลิตเชิงพาณิชย์ (Commercial Shutdown) และหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown) / เดือน มี.ค.-เม.ย. 67 เนื่องจากมีการหยุดซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ตามแผนงาน (Shutdown) / เดือน ก.พ.-พ.ค. 68 เนื่องจากอยู่ในช่วง Turnaround ประจำปี

ภาพที่ 4.6 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ บริเวณ บ่อ Storm Water Diversion, บ่อ Equalization Sump และบ่อ Neutralization Sump ระหว่างปี พ.ศ.2565-2568



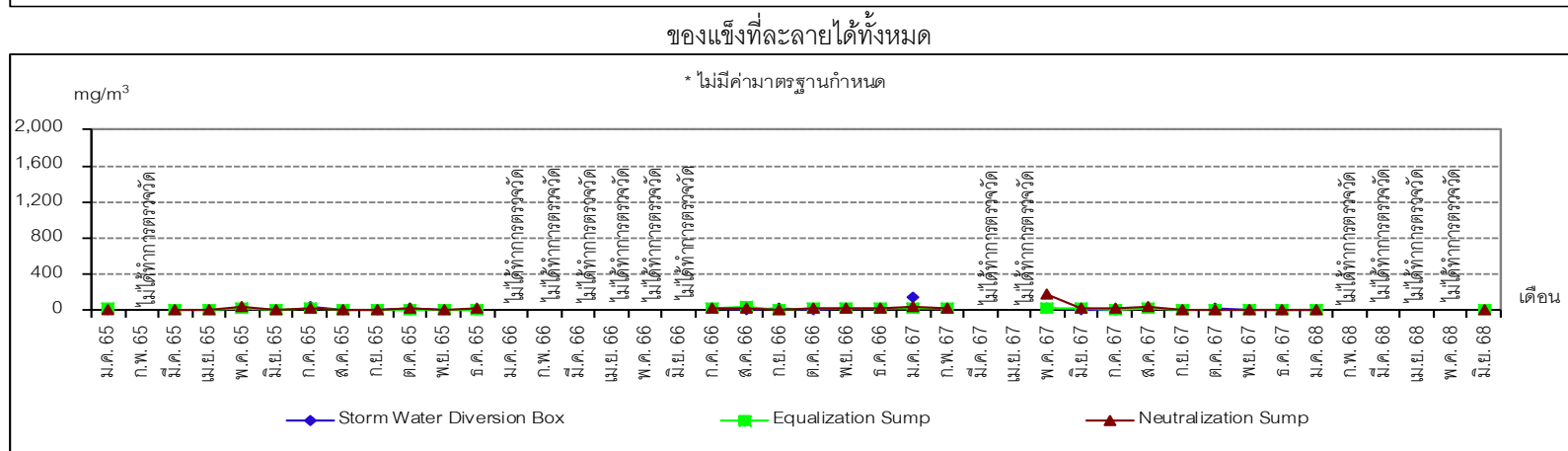
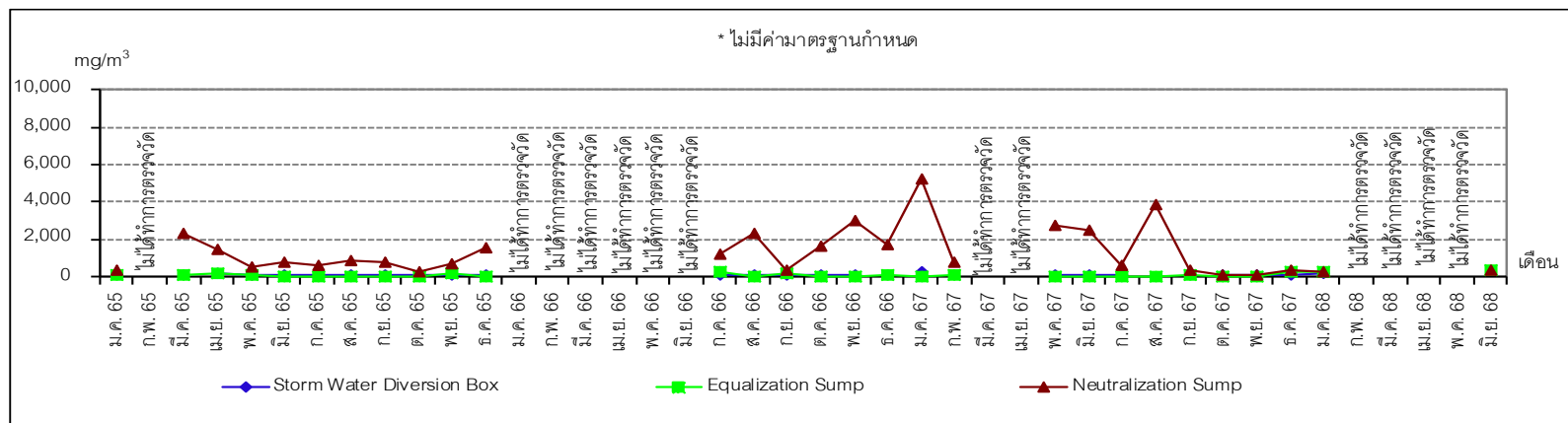
- หมายเหตุ :
1. * บ่อ Storm Water Diversion, Equalization Sump และ Neutralization Sump ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด เนื่องจากไม่ใช่จุดระบายน้ำออกนอกโรงงาน
 2. บ่อ Storm Water Diversion Box ไม่ได้ทำการตรวจวัด ในเดือน ก.พ. 65 เนื่องจากอยู่ในช่วง Turnaround ประจำปี / เดือน มี.ค. 65 เนื่องจากอยู่ในช่วง Turnaround มีงานล้างบ่อ จึงไม่มีน้ำฝนในบ่อปล่อยออกนอกบริเวณโรงงาน / เดือน ม.ค.-มี.ย. 66 เนื่องจากหยุดผลิตเชิงพาณิชย์ (Commercial Shutdown) และหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown) / เดือน ธ.ค. 66 และเดือน ก.พ. 67 เนื่องจากน้ำแห้ง / เดือน มี.ค.-เม.ย. 67 เนื่องจากมีการหยุดซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ไคตามแผนงาน (Shutdown) / เดือน ส.ค.-ก.ย. 67 เนื่องจากน้ำแห้ง / เดือน ก.พ.-พ.ค. 68 เนื่องจากอยู่ในช่วง Turnaround ประจำปี / เดือน มิ.ย. 68 เนื่องจากน้ำแห้ง
 3. บ่อ Equalization Sump และบ่อ Neutralization Sump ไม่ได้ทำการตรวจวัดในเดือน ก.พ. 65 เนื่องจากอยู่ในช่วง Turnaround ประจำปี / เดือน ม.ค.-มี.ย. 66 เนื่องจากหยุดผลิตเชิงพาณิชย์ (Commercial Shutdown) และหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown) / เดือน มี.ค.-เม.ย. 67 เนื่องจากมีการหยุดซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ตามแผนงาน (Shutdown) / เดือน ก.พ.-พ.ค. 68 เนื่องจากอยู่ในช่วง Turnaround ประจำปี

ภาพที่ 4.6 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ บริเวณ บ่อ Storm Water Diversion, บ่อ Equalization Sump และบ่อ Neutralization Sump ระหว่างปี พ.ศ.2565-2568 (ต่อ)



- หมายเหตุ :
- * บ่อ Storm Water Diversion, Equalization Sump และ Neutralization Sump ไม่มีมาตรฐานกำหนด เนื่องจากไม่ใช่จุดระบายน้ำออกนอกโรงงาน
 - บ่อ Storm Water Diversion Box ไม่ได้ทำการตรวจวัด ในเดือน ก.พ. 65 เนื่องจากอยู่ในช่วง Turnaround ประจำปี / เดือน มี.ค. 65 เนื่องจากอยู่ในช่วง Turnaround มีงานล้างบ่อ จึงไม่มีน้ำฝนในบ่อปล่อยออกนอกบริเวณโรงงาน / เดือน ม.ค.-มี.ย. 66 เนื่องจากหยุดผลิตเชิงพาณิชย์ (Commercial Shutdown) และหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown) / เดือน ธ.ค. 66 และเดือน ก.พ. 67 เนื่องจากน้ำแห้ง / เดือน มี.ค.-เม.ย. 67 เนื่องจากมีการหยุดซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ตามแผนงาน (Shutdown) / เดือน ส.ค.-ก.ย. 67 เนื่องจากน้ำแห้ง / เดือน ก.พ.-พ.ค. 68 เนื่องจากอยู่ในช่วง Turnaround ประจำปี / เดือน มี.ย. 68 เนื่องจากน้ำแห้ง
 - บ่อ Equalization Sump และบ่อ Neutralization Sump ไม่ได้ทำการตรวจวัดในเดือน ก.พ. 65 เนื่องจากอยู่ในช่วง Turnaround ประจำปี / เดือน ม.ค.-มี.ย. 66 เนื่องจากหยุดผลิตเชิงพาณิชย์ (Commercial Shutdown) และหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown) / เดือน มี.ค.-เม.ย. 67 เนื่องจากมีการหยุดซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ตามแผนงาน (Shutdown) / เดือน ก.พ.-พ.ค. 68 เนื่องจากอยู่ในช่วง Turnaround ประจำปี

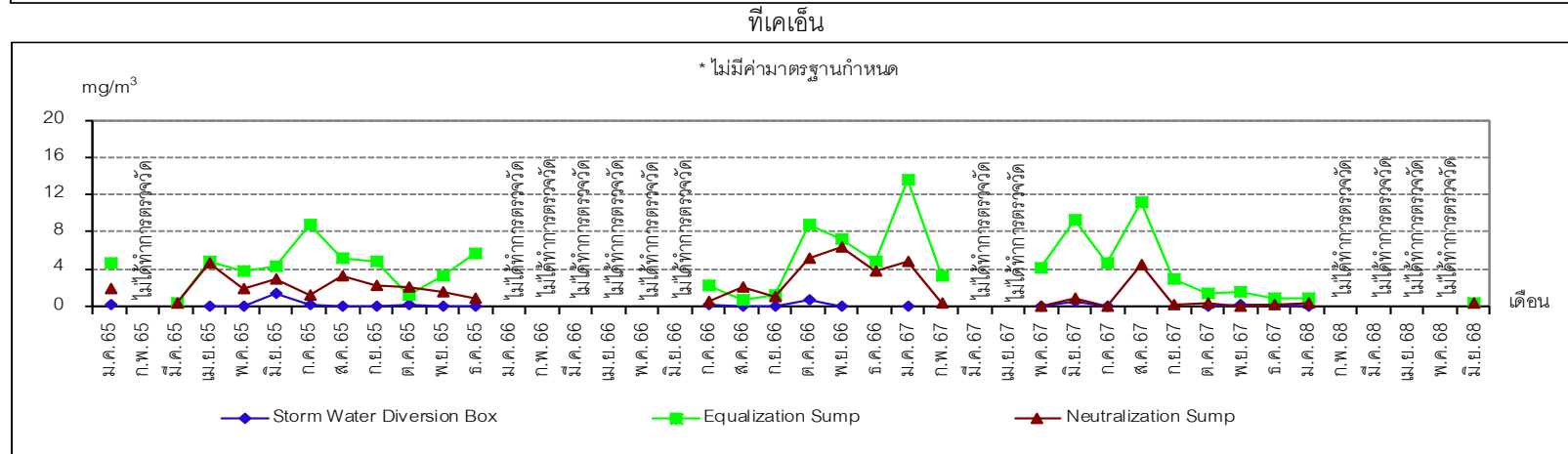
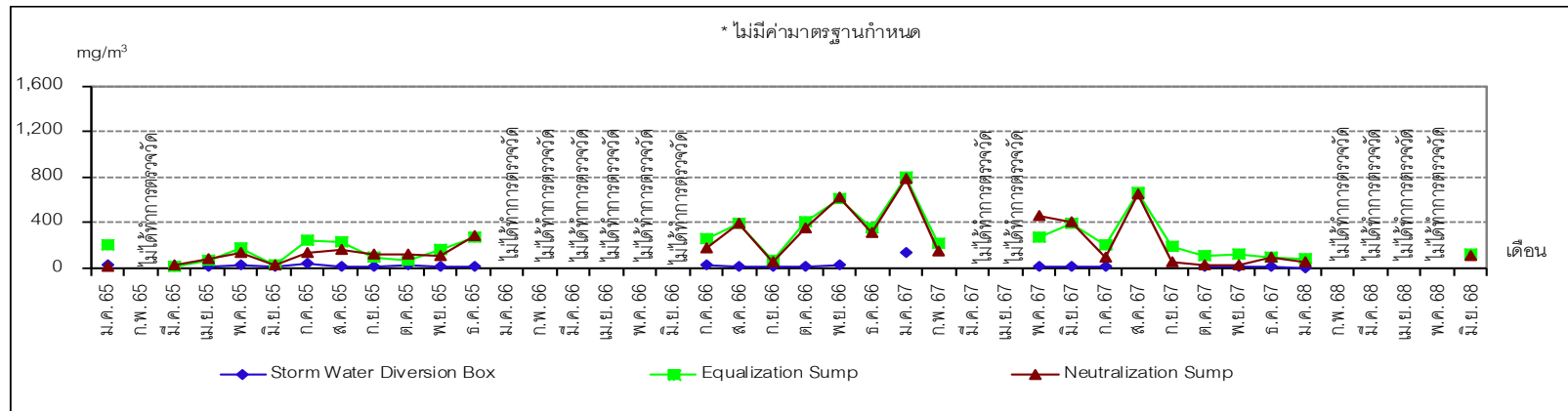
ภาพที่ 4.6 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ บริเวณ บ่อ Storm Water Diversion, บ่อ Equalization Sump และบ่อ Neutralization Sump ระหว่างปี พ.ศ.2565-2568 (ต่อ)



แอมโมเนีย

- หมายเหตุ :
- * บ่อ Storm Water Diversion, Equalization Sump และ Neutralization Sump ไม่มีมาตรฐานกำหนด เนื่องจากไม่ใช่จุดระบายน้ำออกนอกโรงงาน
 - บ่อ Storm Water Diversion Box ไม่ได้ทำการตรวจวัด ในเดือน ก.พ. 65 เนื่องจากอยู่ในช่วง Turnaround ประจำปี / เดือน มี.ค. 65 เนื่องจากอยู่ในช่วง Turnaround มีงานล้างบ่อ จึงไม่มีน้ำฝนในบ่อปล่อยออกนอกบริเวณโรงงาน / เดือน ม.ค.-มี.ย. 66 เนื่องจากหยุดผลิตเชิงพาณิชย์ (Commercial Shutdown) และหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown) / เดือน ธ.ค. 66 และเดือน ก.พ. 67 เนื่องจากน้ำแห้ง / เดือน มี.ค.-เม.ย. 67 เนื่องจากมีการหยุดซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ตามแผนงาน (Shutdown) / เดือน ส.ค.-ก.ย. 67 เนื่องจากน้ำแห้ง / เดือน ก.พ.-พ.ค. 68 เนื่องจากอยู่ในช่วง Turnaround ประจำปี / เดือน มิ.ย. 68 เนื่องจากน้ำแห้ง
 - บ่อ Equalization Sump และบ่อ Neutralization Sump ไม่ได้ทำการตรวจวัดในเดือน ก.พ. 65 เนื่องจากอยู่ในช่วง Turnaround ประจำปี / เดือน ม.ค.-มี.ย. 66 เนื่องจากหยุดผลิตเชิงพาณิชย์ (Commercial Shutdown) และหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown) / เดือน มี.ค.-เม.ย. 67 เนื่องจากมีการหยุดซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ตามแผนงาน (Shutdown) / เดือน ก.พ.-พ.ค. 68 เนื่องจากอยู่ในช่วง Turnaround ประจำปี

ภาพที่ 4.6 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ บริเวณ บ่อ Storm Water Diversion, บ่อ Equalization Sump และบ่อ Neutralization Sump ระหว่างปี พ.ศ.2565-2568 (ต่อ)

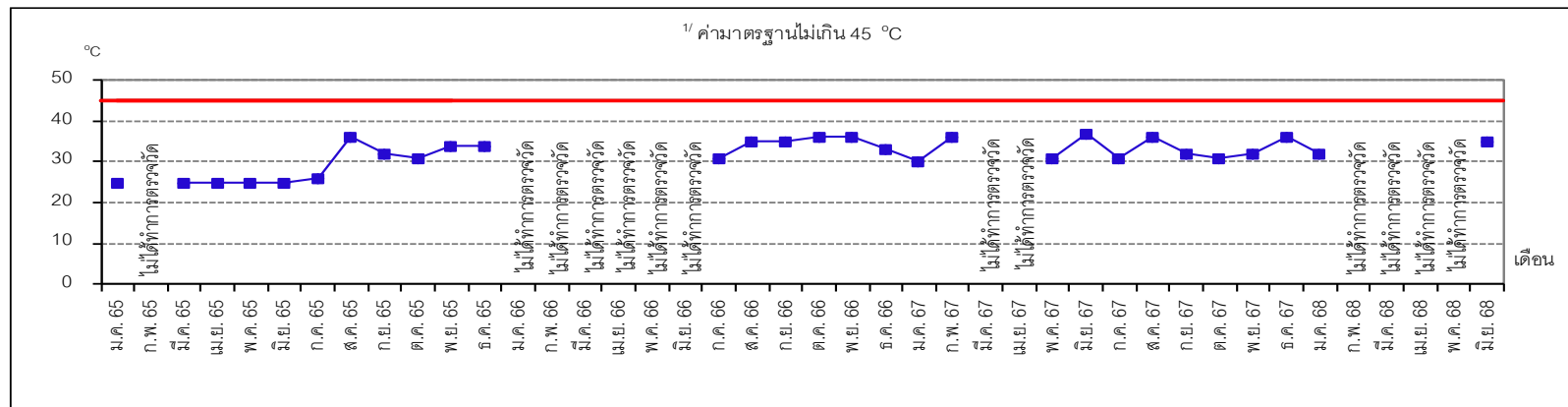


ฟอร์มัลดีไฮด์

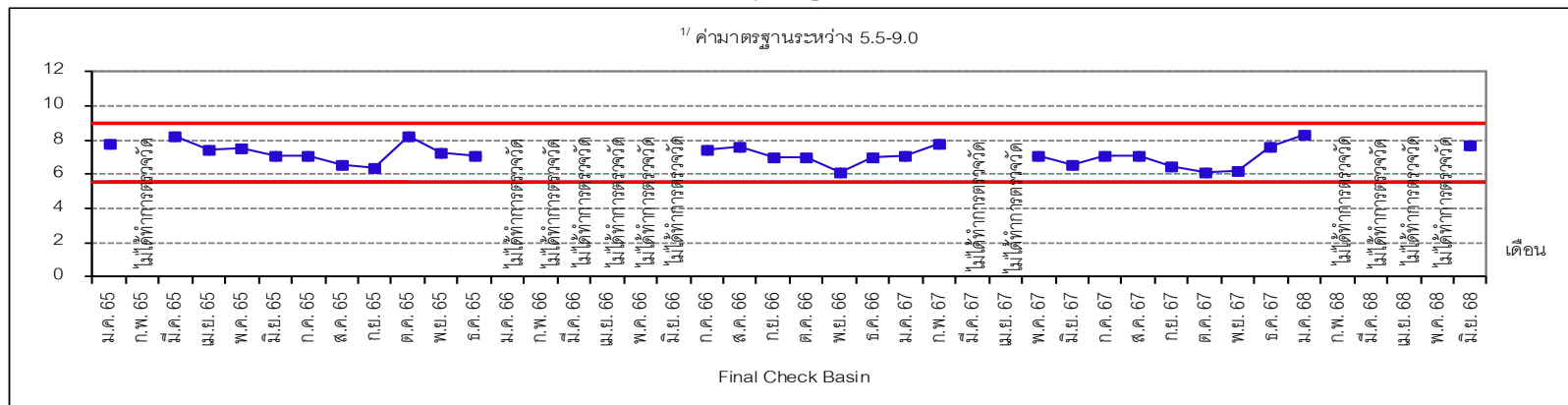
หมายเหตุ :

- * บ่อ Storm Water Diversion, Equalization Sump และ Neutralization Sump ไม่มีมาตรฐานกำหนด เนื่องจากไม่ใช้กระบวนการนำออกนอกโรงงาน
- บ่อ Storm Water Diversion Box ไม่ได้ทำการตรวจวัด ในเดือน ก.พ. 65 เนื่องจากอยู่ในช่วง Turnaround ประจำปี / เดือน มี.ค. 65 เนื่องจากอยู่ในช่วง Turnaround มีงานล้างบ่อ จึงไม่มีน้ำฝนในบ่อปล่อยออกนอกบริเวณโรงงาน / เดือน ม.ค.-มิ.ย. 66 เนื่องจากหยุดผลิตเชิงพาณิชย์ (Commercial Shutdown) และหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown) / เดือน ธ.ค. 66 และเดือน ก.พ. 67 เนื่องจากน้ำแห้ง / เดือน มี.ค.-เม.ย. 67 เนื่องจากมีการหยุดซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ตามแผนงาน (Shutdown) / เดือน ส.ค.-ก.ย. 67 เนื่องจากน้ำแห้ง / เดือน ก.พ.-พ.ค. 68 เนื่องจากอยู่ในช่วง Turnaround ประจำปี / เดือน มิ.ย. 68 เนื่องจากน้ำแห้ง
- บ่อ Equalization Sump และบ่อ Neutralization Sump ไม่ได้ทำการตรวจวัดในเดือน ก.พ. 65 เนื่องจากอยู่ในช่วง Turnaround ประจำปี / เดือน ม.ค.-มิ.ย. 66 เนื่องจากหยุดผลิตเชิงพาณิชย์ (Commercial Shutdown) และหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown) / เดือน มี.ค.-เม.ย. 67 เนื่องจากมีการหยุดซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ตามแผนงาน (Shutdown) / เดือน ก.พ.-พ.ค. 68 เนื่องจากอยู่ในช่วง Turnaround ประจำปี

ภาพที่ 4.6 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ บริเวณ บ่อ Storm Water Diversion, บ่อ Equalization Sump และบ่อ Neutralization Sump ระหว่างปี พ.ศ.2565-2568 (ต่อ)



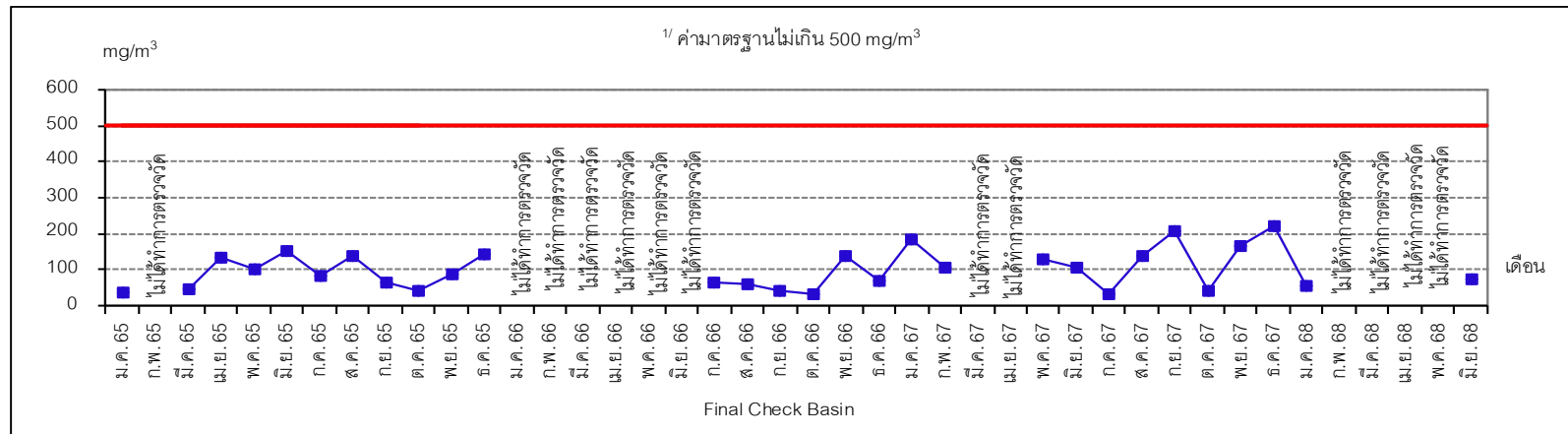
อุณหภูมิ



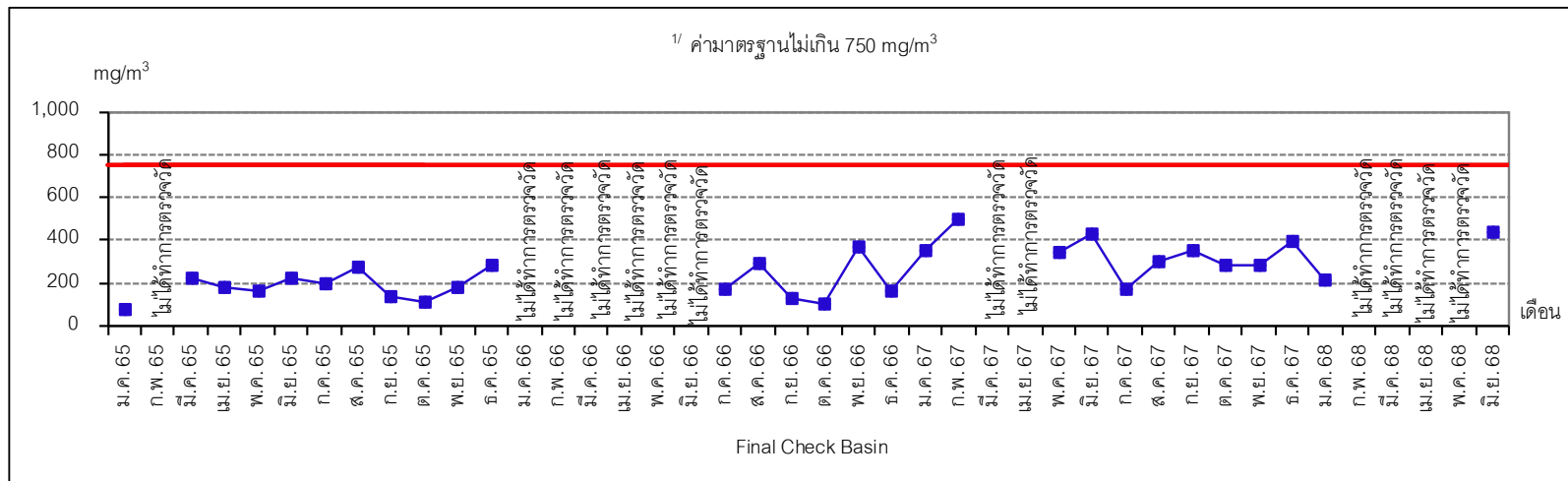
ค่าความเป็นกรด-ด่าง

- หมายเหตุ :
- 1/ ค่ามาตรฐานตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 76 (พ.ศ. 2560) และฉบับที่ 29 (พ.ศ. 2567) (บังคับใช้วันที่ 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2567)
 2. บ่อ Final Check Basin ไม่ได้ทำการตรวจวัดในเดือน ก.พ. 65 เนื่องจากอยู่ในช่วง Turnaround ประจำปี / เดือน ม.ค.-มิ.ย. 66 เนื่องจากหยุดผลิตเชิงพาณิชย์ (Commercial Shutdown) และหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown) / เดือน มี.ค.-เม.ย. 67 เนื่องจากมีการหยุดซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ตามแผนงาน (Shutdown) / เดือน ก.พ.-พ.ค. 68 เนื่องจากอยู่ในช่วง Turnaround ประจำปี

ภาพที่ 4.7 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ บริเวณ บ่อ Final Check Basin ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

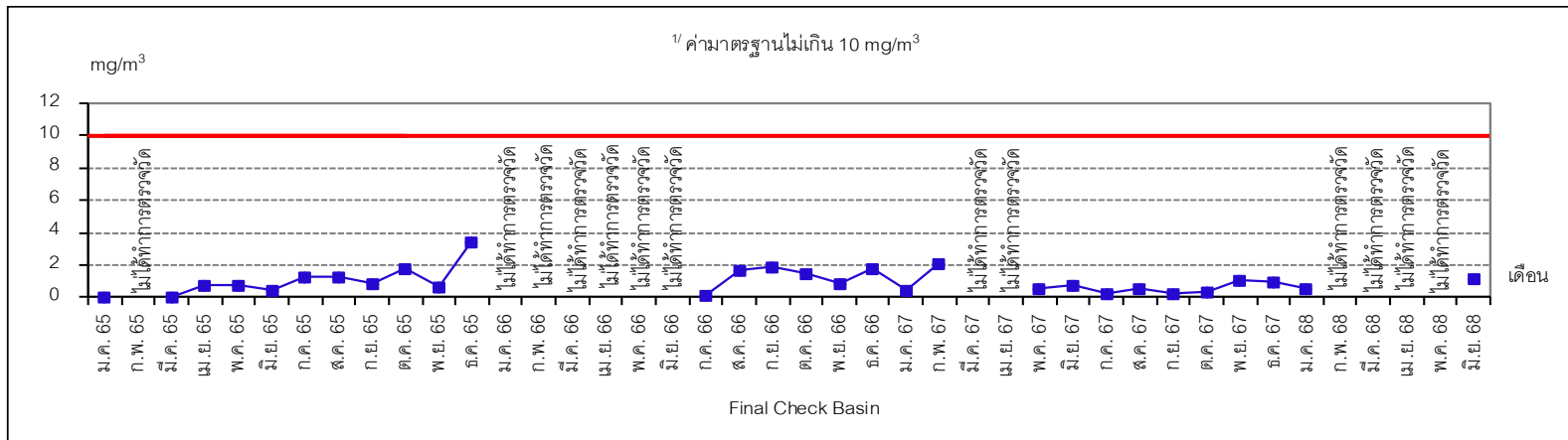


ปีใด

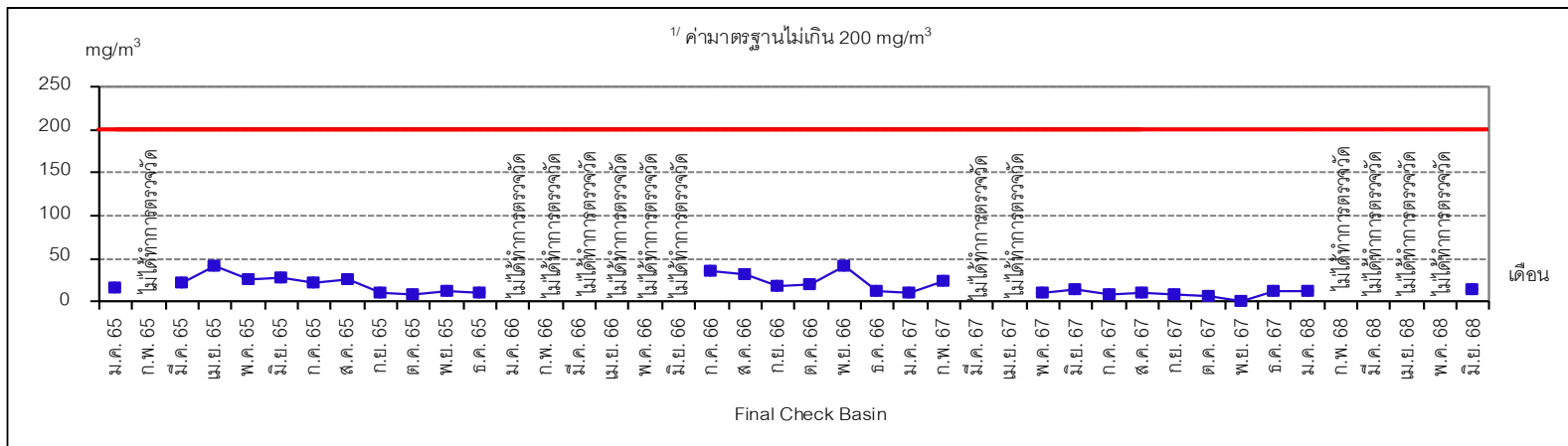


- หมายเหตุ :
- ^{1/} ค่ามาตรฐานตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 76 (พ.ศ. 2560) และฉบับที่ 29 (พ.ศ. 2567) (บังคับใช้วันที่ 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2567)
 - บ่อ Final Check Basin ไม่ได้ทำการตรวจวัดในเดือน ก.พ. 65 เนื่องจากอยู่ในช่วง Turnaround ประจำปี / เดือน ม.ค.-มิ.ย. 66 เนื่องจากหยุดผลิตเชิงพาณิชย์ (Commercial Shutdown) และหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown) / เดือน มี.ค.-เม.ย. 67 เนื่องจากมีการหยุดซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ตามแผนงาน (Shutdown) / เดือน ก.พ.-พ.ค. 68 เนื่องจากอยู่ในช่วง Turnaround ประจำปี

ภาพที่ 4.7 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ บริเวณ บ่อ Final Check Basin ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568 (ต่อ)



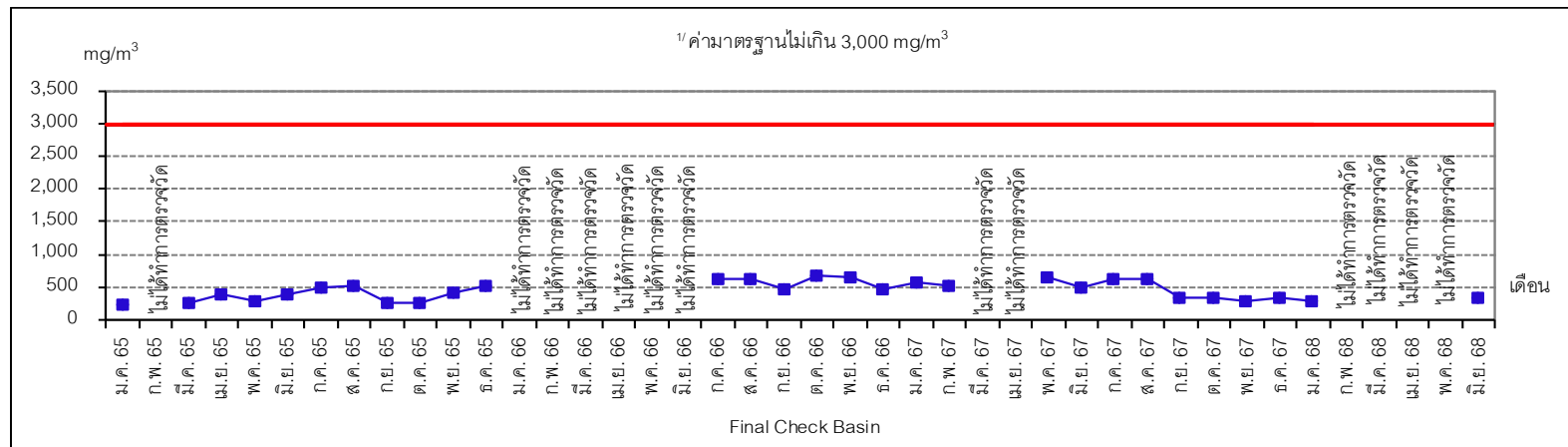
ไขมันและน้ำมัน



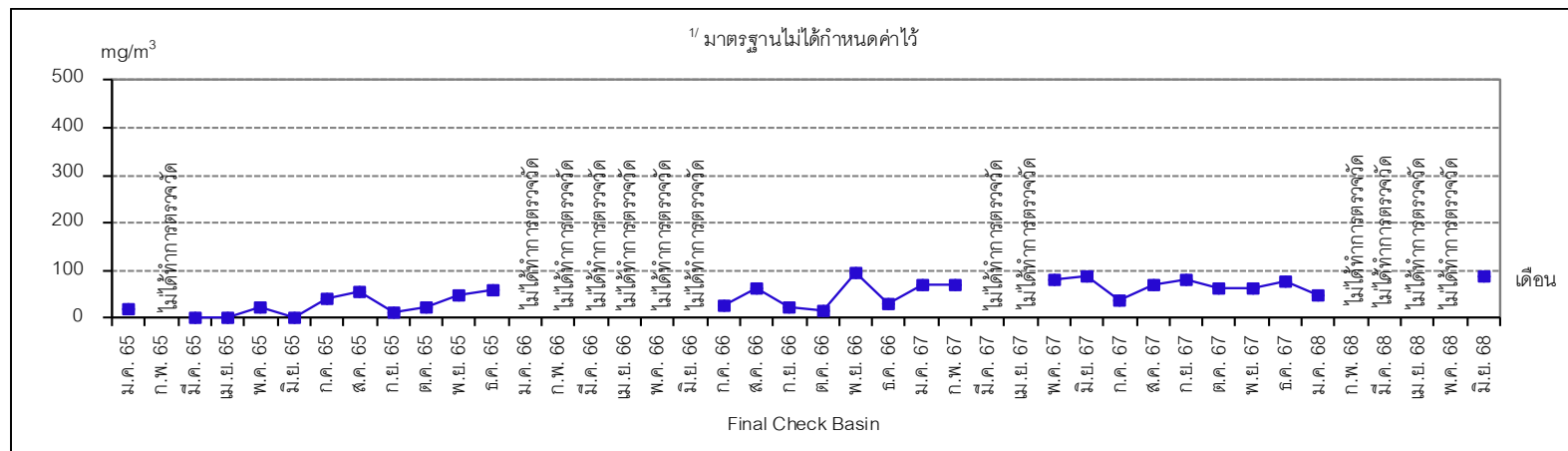
ของแข็งแขวนลอย

- หมายเหตุ :
- ^{1/} ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมอุตุนิยมวิทยากระทรวงมหาดไทย ฉบับที่ 76 (พ.ศ. 2560) และฉบับที่ 29 (พ.ศ. 2567) (บังคับใช้วันที่ 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2567)
 - บ่อ Final Check Basin ไม่ได้ทำการตรวจวัดในเดือน ก.พ. 65 เนื่องจากอยู่ในช่วง Tumoround ประจำปี / เดือน ม.ค.-มิ.ย. 66 เนื่องจากหยุดผลิตเชิงพาณิชย์ (Commercial Shutdown) และหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown) / เดือน มี.ค.-เม.ย. 67 เนื่องจากมีการหยุดซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ตามแผนงาน (Shutdown) / เดือน ก.พ.-พ.ค. 68 เนื่องจากอยู่ในช่วง Tumoround ประจำปี

ภาพที่ 4.7 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ บริเวณ บ่อ Final Check Basin ระหว่างปี พ.ศ.2565-2568 (ต่อ)



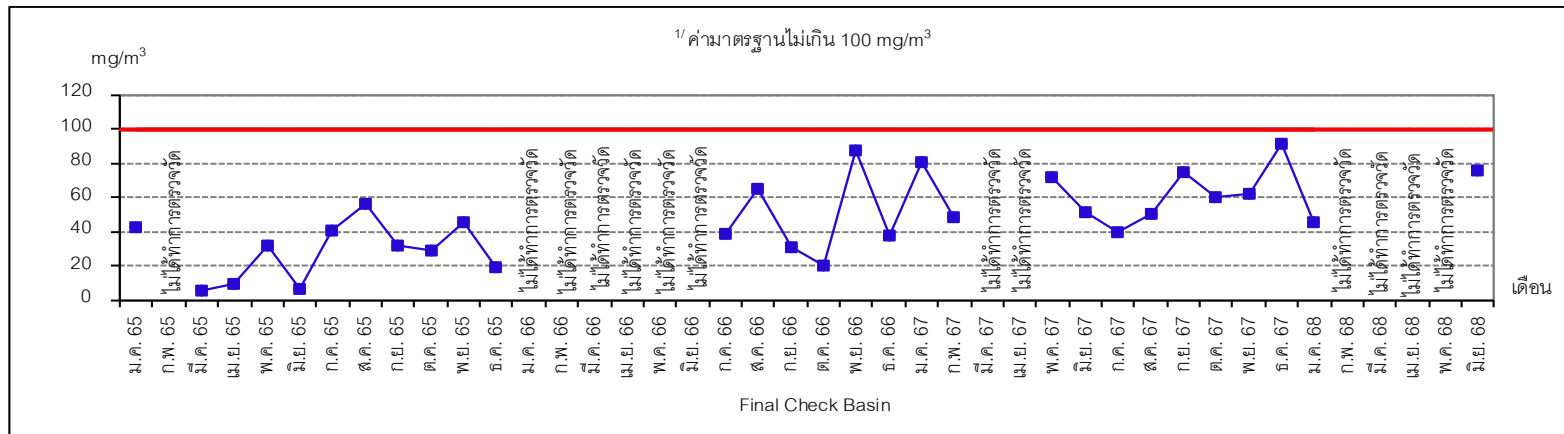
ของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด



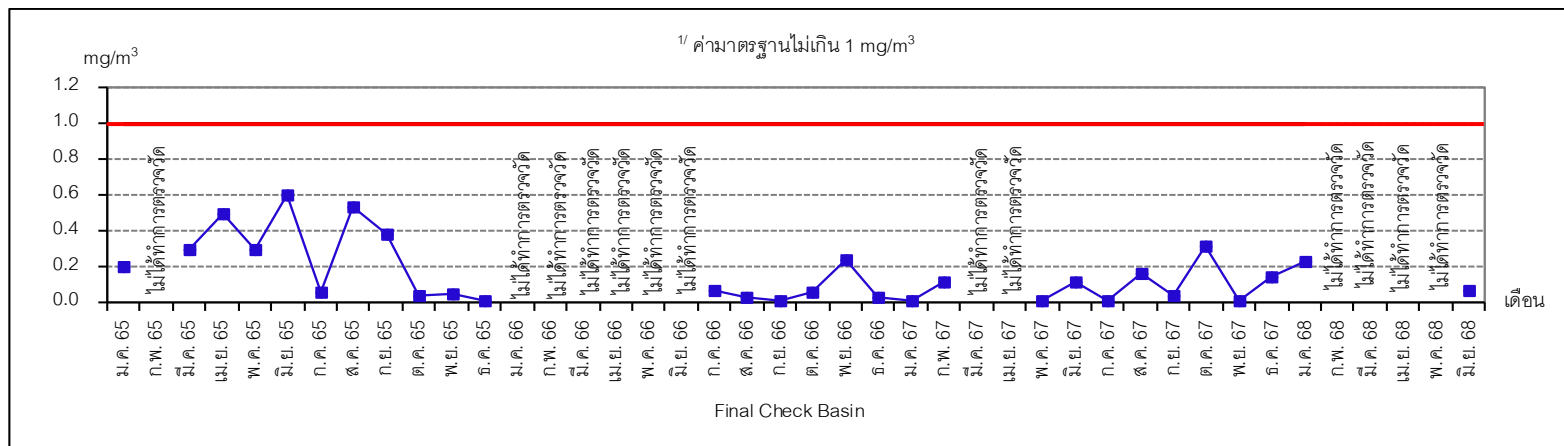
แอมโมเนีย

- หมายเหตุ :
- ^{1/} ค่ามาตรฐานตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 76 (พ.ศ. 2560) และฉบับที่ 29 (พ.ศ. 2567) (บังคับใช้วันที่ 28 พฤษภาคม พ.ศ.2567)
 - บ่อ Final Check Basin ไม่ได้ทำการตรวจวัดในเดือน ก.พ. 65 เนื่องจากอยู่ในช่วง Tumaround ประจำปี / เดือน ม.ค.-มิ.ย. 66 เนื่องจากหยุดผลิตเชิงพาณิชย์ (Commercial Shutdown) และหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown) / เดือน มี.ค.-เม.ย. 67 เนื่องจากมีการหยุดซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ตามแผนงาน (Shutdown) / เดือน ก.พ.-พ.ค. 68 เนื่องจากอยู่ในช่วง Tumaround ประจำปี

ภาพที่ 4.7 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ บริเวณ บ่อ Final Check Basin ระหว่างปี พ.ศ.2565-2568 (ต่อ)



ที่เคเอ็น



ฟอร์มิคไฮด์

- หมายเหตุ :
- ^{1/} ค่ามาตรฐานตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 76 (พ.ศ. 2560) และฉบับที่ 29 (พ.ศ. 2567) (บังคับใช้วันที่ 28 พฤษภาคม พ.ศ.2567)
 - บ่อ Final Check Basin ไม่ได้ทำการตรวจวัดในเดือน ก.พ. 65 เนื่องจากอยู่ในช่วง Turnaround ประจำปี / เดือน ม.ค.-มิ.ย. 66 เนื่องจากหยุดผลิตเชิงพาณิชย์ (Commercial Shutdown) และหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown) / เดือน มี.ค.-เม.ย. 67 เนื่องจากมีการหยุดซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ตามแผนงาน (Shutdown) / เดือน ก.พ.-พ.ค. 68 เนื่องจากอยู่ในช่วง Turnaround ประจำปี

ภาพที่ 4.7 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ บริเวณ บ่อ Final Check Basin ระหว่างปี พ.ศ.2565-2568 (ต่อ)

4.4 การจัดการกากของเสีย

มาตรการกำหนดให้รายงานการบันทึกชนิด ปริมาณ การเก็บกัก และการจัดการกากของเสีย โดยสรุปผลการบันทึกในรอบ 6 เดือน และจัดทำรายงานสรุปปริมาณกากของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโรงงาน

กากของเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการโรงงานผลิตเอทานอลเอมีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2568 ประกอบด้วย ขยะมูลฝอย ขยะไม่อันตราย และขยะอันตราย และได้แจ้งขออนุญาตกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม พร้อมทั้งทำการรวบรวมและส่งบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการมารับไปกำจัด และรายงานให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบต่อไป สรุปดังแสดงในตารางที่ 4.9 และรายละเอียดแสดงดังภาคผนวก ข.19

ตารางที่ 4.9 ชนิด ปริมาณ และการจัดการกากของเสีย ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568

ประเภท	ปริมาณ (กิโลกรัม)	หน่วยงานกำจัด	วิธีการกำจัด
<u>ขยะมูลฝอย</u>	38,480	เทศบาลเมืองมาบตาพุด	ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น (071)
<u>ขยะไม่อันตราย</u>			
1) กากตะกอนจากงานล้างบ่อ	8,500	บริษัท เบตเตอร์ เวิร์ด กรีน จำกัด	ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) (042)
2) spent activated carbon	7,730	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด	ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) (042)
<u>ขยะอันตราย</u>			
1) Insulation	2,000	บริษัท ฟอริซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด	เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของ เสียอันตราย (075)
2) Contaminated Garbage	3,890	บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด	ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ใน เตาเผา (incinerator) เพื่อผลิต กระแสไฟฟ้า (048)
3) Oily Wastewater	318,920	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด	ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) (042)
4) Contaminated with Oil and Chemical	320	บริษัท ฟอริซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด	ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) (042)

ที่มา : บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

4.5 เศรษฐกิจและสังคม

มาตรการกำหนดให้มีการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคม และความคิดเห็นจากประชาชนและผู้นำชุมชนรอบพื้นที่โรงงานรัศมี 5 กิโลเมตร และตัวแทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง ซึ่งจะดำเนินการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคมทุกๆ ปี ปีละ 1 ครั้ง

โครงการโรงงานผลิตเอทานอลเอมีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) มีแผนดำเนินการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคม ประจำปี พ.ศ.2568 ในช่วงเดือนมิถุนายน ถึงกันยายน พ.ศ.2568 รายละเอียดจะรายงานให้ทราบต่อไป

4.6 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

4.6.1 การตรวจสุขภาพ

4.6.1.1 การตรวจสุขภาพทั่วไปสำหรับพนักงานใหม่

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจสุขภาพทั่วไปสำหรับพนักงานใหม่ทุกคนก่อนเริ่มปฏิบัติงาน โดย การตรวจร่างกายโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น ตรวจเอกซเรย์ปอด ตรวจความสมบูรณ์ของ เม็ดเลือดตรวจปัสสาวะ และตรวจสมรรถภาพการทำงานของไต

โครงการโรงงานผลิตเอทานอลเอมีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ดำเนินการ ตรวจสุขภาพทั่วไปสำหรับพนักงานใหม่ทุกคน ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน โดยมีการตรวจร่างกายโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น ตรวจเอกซเรย์ปอด ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด ตรวจปัสสาวะ และตรวจ สมรรถภาพการทำงานของไต โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2568 พบว่า ไม่มีพนักงานเข้าใหม่

4.6.1.2 การตรวจสุขภาพทั่วไปสำหรับพนักงานประจำ

มาตรการกำหนดให้โรงงานจะต้องมีการตรวจสุขภาพทั่วไป สำหรับพนักงานประจำปีละ 1 ครั้ง ได้แก่ การตรวจร่างกายโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น ตรวจเอกซเรย์ปอด ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด ตรวจปัสสาวะ และตรวจสมรรถภาพการทำงานของไต

โครงการโรงงานผลิตเอทานอลเอมีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ดำเนินการตรวจสุขภาพทั่วไปให้แก่พนักงานประจำ ปีละ 1 ครั้ง โดยมีการตรวจร่างกายโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น ตรวจเอกซเรย์ปอด ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด ตรวจปัสสาวะ และตรวจ สมรรถภาพการทำงานของไต โดยโครงการมีการตรวจสุขภาพประจำปี พ.ศ.2568 ระหว่างวันที่ 16-26 พฤษภาคม พ.ศ.2568 โดยโรงพยาบาลกรุงเทพ ระยอง ผลการตรวจสุขภาพอยู่ระหว่างวิเคราะห์ผล รายละเอียดจะรายงานให้ทราบ ในรายงานรอบถัดไป รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก ข.7-1

4.6.2 การตรวจสุขภาพกรณีพิเศษ โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์

มาตรการกำหนดให้โรงงานจะต้องมีการตรวจสุขภาพตามลักษณะงาน ให้แก่พนักงาน ปีละ 1 ครั้ง โดยตรวจจำนวนและชนิดของเม็ดเลือดขาว ตรวจสมรรถภาพปอด และตรวจสมรรถภาพการได้ยิน สำหรับพนักงาน ที่ปฏิบัติงานใกล้เคียงบริเวณที่มีเสียงดัง และ/หรือ สัมผัสสารเคมี

โครงการโรงงานผลิตเอทานอลเอมีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ดำเนินการตรวจ สุขภาพกรณีพิเศษ โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ โดยมีการตรวจจำนวนและชนิดของเม็ดเลือดขาว ตรวจสมรรถภาพปอด และตรวจสมรรถภาพการได้ยิน สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานใกล้เคียงบริเวณที่มีเสียงดัง และ/หรือสัมผัสสารเคมี ในกรณีที่ตรวจพบความผิดปกติของสุขภาพพนักงาน โครงการจะดำเนินการหาสาเหตุที่ทำให้เกิดความผิดปกติก่อน ทำการรักษาและกำหนดหน้าที่การทำงานให้มีความเหมาะสม โดยดำเนินการตามขั้นตอนการดำเนินงานกรณีตรวจ พบความผิดปกติจากผลการตรวจสุขภาพ โดยโครงการมีการตรวจสุขภาพตามลักษณะงาน พ.ศ.2568 ระหว่างวันที่ 16-26 พฤษภาคม พ.ศ.2568 โดยโรงพยาบาลกรุงเทพ ระยอง ผลการตรวจสุขภาพอยู่ระหว่างวิเคราะห์ผล รายละเอียด จะรายงานให้ทราบในรายงานรอบถัดไป รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก ข.7-1

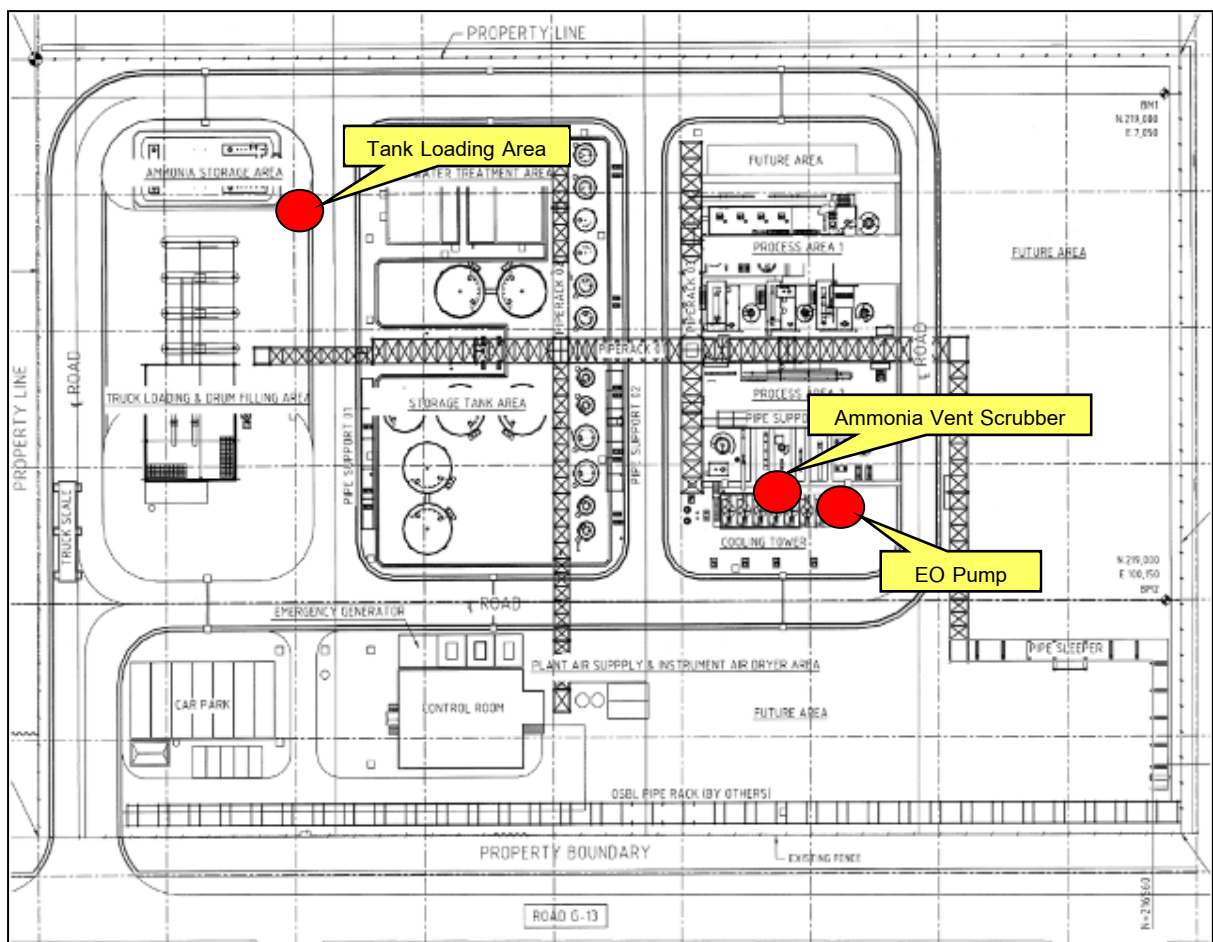
4.6.3 คุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ โดยดำเนินการติดตั้ง Online Ammonia Detector บริเวณ Tank Loading Area แบบต่อเนื่อง, ตรวจวัดแอมโมเนีย (NH_3) บริเวณ Ammonia Vent Scrubber และตรวจวัดเอทิลีนออกไซด์ บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต โดยทำการตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง

4.6.3.1 การตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซแอมโมเนียแบบต่อเนื่อง

(Online Ammonia Detector) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568

การตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซแอมโมเนียแบบต่อเนื่อง (Online Ammonia Detector) ของโครงการโรงงานผลิตเอทานอลเอมีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2568 จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณ Tank Loading Area โดยแผนที่แสดงจุดตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซแอมโมเนียแบบต่อเนื่อง แสดงดังภาพที่ 4.8



ภาพที่ 4.8 แผนที่แสดงจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ

4.6.3.1.1 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซแอมโมเนียแบบต่อเนื่อง

(Online Ammonia Detector) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568

โครงการโรงงานผลิตเอทานอลเอมีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ได้ดำเนินการติดตั้งระบบการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซแอมโมเนียแบบต่อเนื่อง (Online Ammonia Detector) บริเวณ Tank Loading Area โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568 พบค่า 0.00-0.08 ส่วนในล้านส่วน แสดงดังตารางที่ 4.10

ตารางที่ 4.10 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศ บริเวณ Tank Loading Area

จากเครื่องตรวจจับก๊าซแอมโมเนียแบบต่อเนื่อง (Online Ammonia Detector)

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568

แหล่งกำเนิด	เดือน	ค่าความเข้มข้นของแอมโมเนีย (ส่วนในล้านส่วน)	
		ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด
Tank Loading Area	ม.ค. 68	0	0
	ก.พ. 68	0	0
	มี.ค. 68	0.02	0.03
	เม.ย. 68	0.00	0.07
	พ.ค. 68	0.00	0.08
	มิ.ย. 68	0.00	0.00

ที่มา : ข้อมูลจากเครื่องตรวจจับก๊าซแอมโมเนียแบบต่อเนื่อง (Online Ammonia Detector)

บริเวณ Tank Loading Area ของโรงงานผลิตเอทานอลเอมีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

4.6.3.1.2 สรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซแอมโมเนียแบบต่อเนื่อง

(Online Ammonia Detector) ระหว่างปี พ.ศ.2565-2568

จากผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซแอมโมเนียแบบต่อเนื่อง (Online Ammonia Detector) ของโครงการโรงงานผลิตเอทานอลเอมีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ.2565-2568 จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณ Tank Loading Area ตรวจพบค่าความเข้มข้นของก๊าซแอมโมเนีย 0.00-0.08 ส่วนในล้านส่วน

4.6.3.2 การตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซแอมโมเนีย ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568

การตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซแอมโมเนีย ของโครงการโรงงานผลิตเอทานอลเอมีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568 จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณ Ammonia Vent Scrubber ได้ดำเนินการตรวจวัดวันที่ 17 มกราคม และ 12 มิถุนายน พ.ศ.2568 แผนที่แสดงจุดตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซแอมโมเนีย แสดงดังภาพที่ 4.8 และรูปภาพแสดงการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซแอมโมเนีย แสดงดังรูปที่ 4.9



รูปที่ 4.9 การตรวจวัดปริมาณแอมโมเนีย บริเวณ Ammonia Vent Scrubber

4.6.3.2.1 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซแอมโมเนีย ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซแอมโมเนีย ของโครงการโรงงานผลิตเอทานอลเอมีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568 จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณ Ammonia Vent Scrubber ในวันที่ 17 มกราคม และ 12 มิถุนายน พ.ศ.2568 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ.2560 เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ซึ่งผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 4.11

**ตารางที่ 4.11 ผลการตรวจวัดแอมโมเนียภายในสถานประกอบการ
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568**

ตำแหน่งการตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น (ส่วนในล้านส่วน)
Ammonia Vent Scrubber (731262E, 1404912N)	17 ม.ค. 68	< 0.280
	12 มิ.ย. 68	< 0.280
ค่ามาตรฐาน		50.0 ^{1/}

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย

ชื่อผู้ตรวจวัด/บันทึก : นางสาวจุฑารัตน์ สุขษาเกต

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ใบอนุญาตเลขที่ : 0201-03-2564-0008

ชื่อผู้วิเคราะห์/ควบคุม : นายกะวีร์ สุธาทรัพย์

ชื่อบริษัทผู้วิเคราะห์ : บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ใบอนุญาตเลขที่ : 0201-03-2564-0005

เบอร์โทรศัพท์ : 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2

**4.6.3.2.2 สรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซแอมโมเนีย
ระหว่างปี พ.ศ.2565-2568**

จากผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซแอมโมเนีย ของโครงการโรงงานผลิตเอทานอลเอมีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณ Ammonia Vent Scrubber ระหว่างปี พ.ศ.2565-2568 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย และผลการตรวจวัดระหว่างปี พ.ศ.2565-2568 แสดงดังตารางที่ 4.12 และภาพที่ 4.9

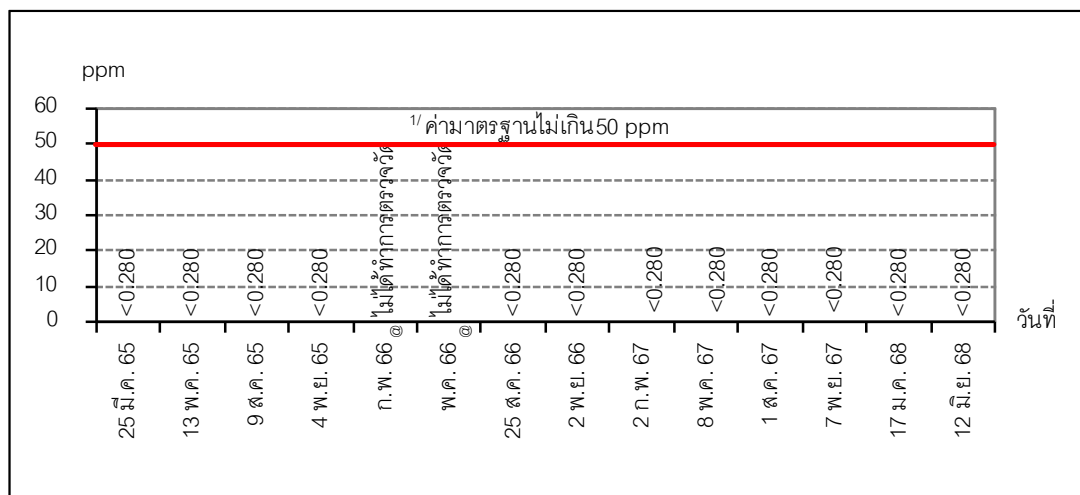
เมื่อเปรียบเทียบกับครั้งที่ผ่านๆ มา พบว่า

- บริเวณ Ammonia Vent Scrubber ค่าปริมาณแอมโมเนีย มีค่าไม่เปลี่ยนแปลงจากที่ผ่านๆ มา และยังคงมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานฯ ที่กำหนดไว้

ตารางที่ 4.12 ผลการตรวจวัดแอมโมเนียภายในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ.2565-2568

ตำแหน่งการตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น (ส่วนในล้านส่วน)
Ammonia Vent Scrubber	25 มี.ค. 65	<0.280
	13 พ.ค. 65	<0.280
	9 ส.ค. 65	<0.280
	4 พ.ย. 65	<0.280
	ก.พ. 66 [@]	-
	พ.ค. 66 [@]	-
	25 ส.ค. 66	< 0.280
	2 พ.ย. 66	< 0.280
	2 ก.พ. 67	< 0.280
	8 พ.ค. 67	< 0.280
	1 ส.ค. 67	< 0.280
	7 พ.ย. 67	< 0.280
	17 ม.ค. 68	< 0.280
	12 มิ.ย. 68	< 0.280
ค่ามาตรฐาน		50.0 ^{1/}

หมายเหตุ : 1.^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
2. [@] ไม่ได้ทำการตรวจวัด เนื่องจากหยุดผลิตเชิงพาณิชย์ (Commercial Shutdown) และหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown) ตั้งแต่วันที่ 6 ธันวาคม 2565 – 5 กรกฎาคม 2566



- หมายเหตุ : 1. ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ.2560 เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
2. ^๒ ไม่ได้ทำการตรวจวัด เนื่องจากหยุดผลิตเชิงพาณิชย์ (Commercial Shutdown) และหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown)

ภาพที่ 4.9 กราฟแสดงผลการตรวจวัดปริมาณแอมโมเนีย
บริเวณ Ammonia Vent Scrubber ระหว่างปี พ.ศ.2565-2568

4.6.3.3 การตรวจวัดค่าความเข้มข้นของเอทิลีนออกไซด์ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568

การตรวจวัดค่าความเข้มข้นของเอทิลีนออกไซด์ ของโครงการโรงงานผลิตเอทานอลเอมีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568 จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต ได้ดำเนินการตรวจวัดวันที่ 17 มกราคม และ 12 มิถุนายน พ.ศ.2568 แผนที่แสดงจุดตรวจวัดค่าความเข้มข้นของเอทิลีนออกไซด์ แสดงดังภาพที่ 4.8 และรูปภาพแสดงการตรวจวัดค่าความเข้มข้น ของเอทิลีนออกไซด์ แสดงดังรูปที่ 4.10



รูปที่ 4.10 การตรวจวัดปริมาณเอทิลีนออกไซด์ บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต

4.6.3.3.1 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของเอทิลีนออกไซด์ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของเอทิลีนออกไซด์ ของโครงการโรงงานผลิตเอทานอลเอมีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568 จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณ พื้นที่กระบวนการผลิต ในวันที่ 17 มกราคม และ 12 มิถุนายน พ.ศ.2568 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ.2560 เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย แสดงดังตารางที่ 4.13

ตารางที่ 4.13 ผลการตรวจวัดเอทิลีนออกไซด์ภายในสถานประกอบการ
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568

ตำแหน่งการตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น (ส่วนในล้านส่วน)
พื้นที่กระบวนการผลิต (731245E, 1404907N)	17 ม.ค. 68	ND (<0.03)
	12 มิ.ย. 68	0.07
ค่ามาตรฐาน		1.0 ^{1/}

หมายเหตุ : 1. ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย

2. วิเคราะห์โดยบริษัท ซีคอบ จำกัด

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ : 0201-03-2564-0008

ชื่อผู้ตรวจวัด/บันทึก : นางสาวจุฑารัตน์ สุขษาเกต

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์

เบอร์โทรศัพท์ : 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2

ชื่อบริษัทผู้วิเคราะห์ : บริษัท ซีคอบ จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ : 0202-03-2565-0034

ชื่อผู้วิเคราะห์/ควบคุม : นางสาวสุดาพร สุนทร

เบอร์โทรศัพท์ : 02-9293600

4.6.3.3.2 สรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของเอทิลีนออกไซด์ ระหว่างปี พ.ศ.2565-2568

จากผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของเอทิลีนออกไซด์ ของโครงการโรงงานผลิตเอทานอลเอมีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตพบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ.2560 เรื่อง ชีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ผลการตรวจวัดระหว่างปี พ.ศ.2565-2568 แสดงดังตารางที่ 4.14 และภาพที่ 4.10

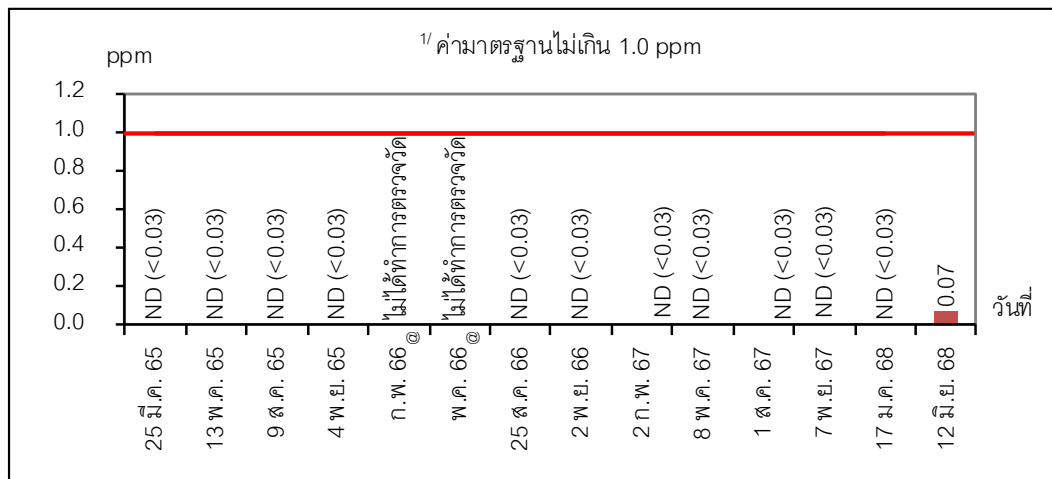
เมื่อเปรียบเทียบกับครั้งที่ผ่านๆ มาพบว่า

- บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต ค่าปริมาณเอทิลีนออกไซด์ มีค่าไม่เปลี่ยนแปลงจากเดิม โดยตรวจ ไม่พบค่า และยังคงมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ที่กำหนดไว้

ตารางที่ 4.14 ผลการตรวจวัดเอทิลีนออกไซด์ภายในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ.2565-2568

ตำแหน่งการตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น (ส่วนในล้านส่วน)
พื้นที่กระบวนการผลิต	25 มี.ค. 65	ND (<0.03)
	13 พ.ค. 65	ND (<0.03)
	9 ส.ค. 65	ND (<0.03)
	4 พ.ย. 65	ND (<0.03)
	ก.พ. 66 ^๑	-
	พ.ค. 66 ^๑	-
	25 ส.ค. 66	ND (<0.03)
	2 พ.ย. 66	ND (<0.03)
	2 ก.พ. 67	ND (<0.03)
	8 พ.ค. 67	ND (<0.03)
	1 ส.ค. 67	ND (<0.03)
	7 พ.ย. 67	ND (<0.03)
	17 ม.ค. 68	ND (<0.03)
	12 มิ.ย. 68	0.07
ค่ามาตรฐาน		1.0 ^{1/}

หมายเหตุ : 1. ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง ชีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
2. ^๑ ไม่ได้ทำการตรวจวัด เนื่องจากหยุดผลิตเชิงพาณิชย์ (Commercial Shutdown) และหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown) ตั้งแต่วันที่ 6 ธันวาคม 2565 – 5 กรกฎาคม 2566



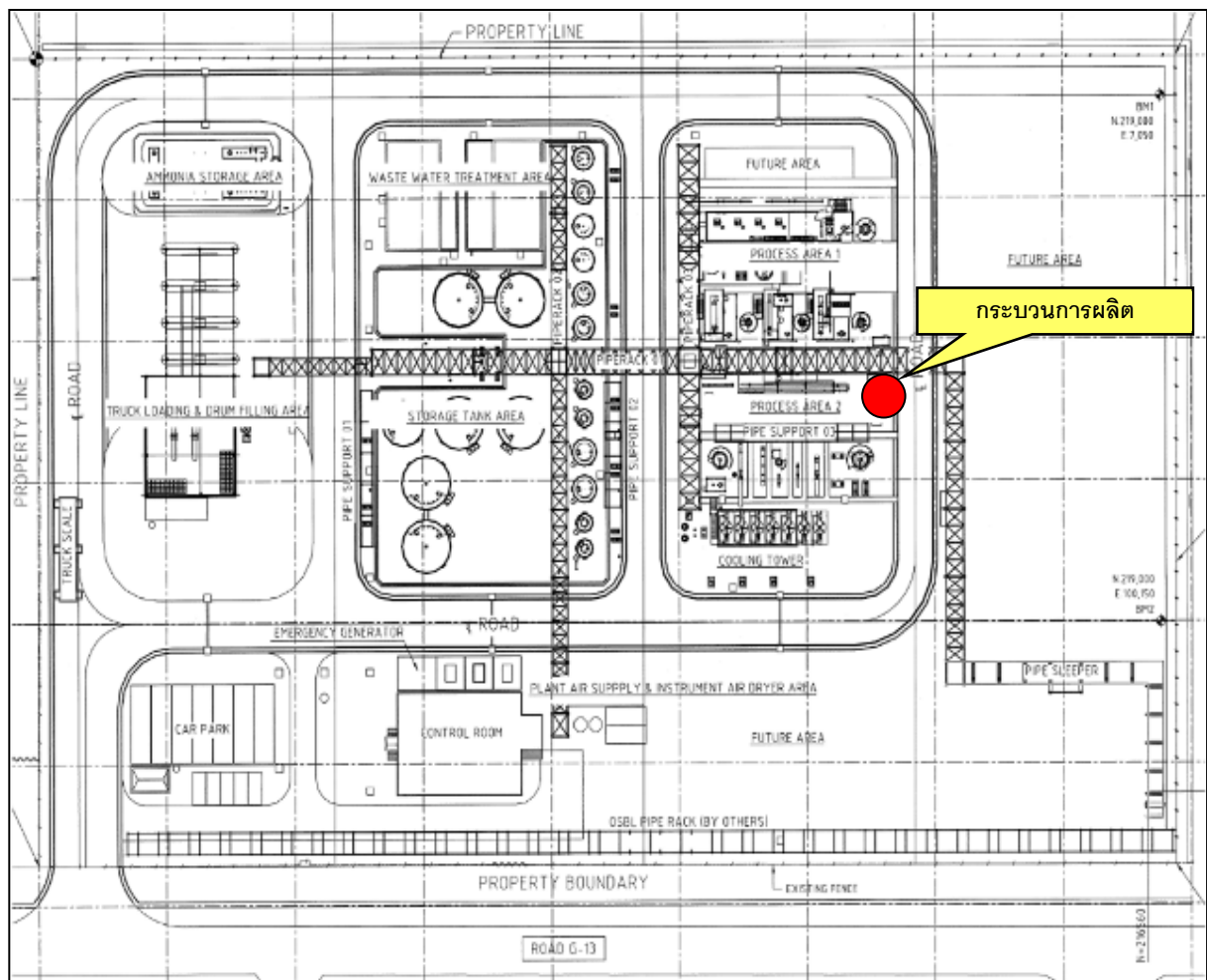
- หมายเหตุ : 1. ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
2. ② ไม่ได้ทำการตรวจวัด เนื่องจากหยุดผลิตเชิงพาณิชย์ (Commercial Shutdown) และหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown)

ภาพที่ 4.10 กราฟแสดงผลการตรวจวัดปริมาณเอทิลีนออกไซด์
บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต ระหว่างปี พ.ศ.2565-2568

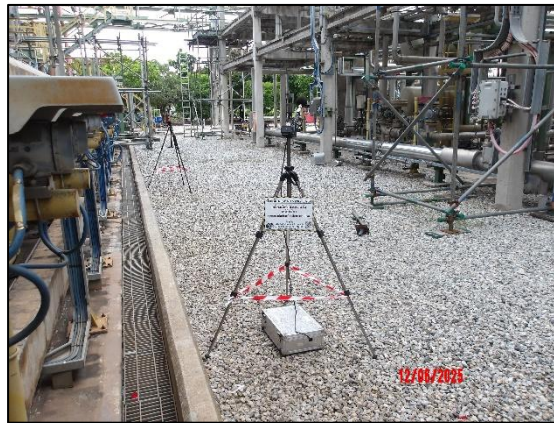
4.6.4 การตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ โดยทำการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ($L_{eq} 8 \text{ hr.}$) บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต ปีละ 4 ครั้ง

การตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ ของโครงการโรงงานผลิตเอทานอลเอมีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568 จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณกระบวนการผลิต ได้ดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 17 มกราคม และ 12 มิถุนายน พ.ศ.2568 แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ แสดงดังภาพที่ 4.11 และรูปภาพแสดงการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ แสดงดังรูปที่ 4.11



ภาพที่ 4.11 แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ



รูปที่ 4.11 การตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ บริเวณกระบวนการผลิต

4.6.4.1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568

การตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ ของโครงการโรงงานผลิตเอทานอลเอมีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568 ในวันที่ 17 มกราคม และ 12 มิถุนายน พ.ศ.2568 โดยตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (L_{eq} 8 hr.) และระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณ กระบวนการผลิต พบค่าระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (L_{eq} 8 hr.) เท่ากับ 82.1 และ 80.3 เดซิเบล(เอ) ตามลำดับ และระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) เท่ากับ 84.8 และ 88.0 เดซิเบล(เอ) ตามลำดับ เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (L_{eq} 8 hr.) มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2546 กำหนดค่าระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ไม่เกิน 90 เดซิเบล(เอ) และผลการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2546 กำหนดค่าระดับเสียงสูงสุด ไม่เกิน 140 เดซิเบล(เอ) และมาตรฐานตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน พ.ศ.2559 กำหนดค่าระดับเสียงสูงสุด ไม่เกิน 115 เดซิเบล(เอ) แสดงดังตารางที่ 4.15

นอกจากนี้ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2568 ในวันที่ 12 มิถุนายน พ.ศ.2568 โครงการมีการตรวจวัดระดับเสียงแบบสะสมที่ติดตัวบุคคล (Noise Dose) เพิ่มเติมจากมาตรการกำหนดจำนวน 1 สถานี คือ บริเวณ กระบวนการผลิต พบระดับเสียงแบบสะสมที่ติดตัวบุคคล (Noise Dose) เท่ากับ 79.9 เดซิเบล(เอ) มีค่าเป็นไปตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ.2561 และโครงการได้ติดตั้งป้ายเตือน รวมถึงกำหนดให้พนักงานที่เข้าปฏิบัติงานบริเวณพื้นที่ดังกล่าว ต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment, PPE) สำหรับป้องกันเสียงดัง (Ear Plugs หรือ Ear Muffs) โดยการใช้ปฏิบัติงานแต่ละครั้ง ใช้เวลาไม่เกิน 15 นาที

ตารางที่ 4.15 ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568

โครงการโรงงานผลิตเอทานอลเอมีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 00322749 : Class 2

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75, S/N 34302645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 93.97 dB(A)

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.98 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 26 กันยายน 2567 เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC24043

จุดตรวจวัด บริเวณกระบวนการผลิต [dB (A)]		
เวลา	17 ม.ค. 68	
	L _{eq} 1 hr.	L _{max}
08:00 - 09:00	82.3	82.9
09:00 - 10:00	82.2	84.6
10:00 - 11:00	82.0	82.6
11:00 - 12:00	82.0	82.6
12:00 - 13:00	82.0	82.5
13:00 - 14:00	82.1	84.8
14:00 - 15:00	82.2	83.4
15:00 - 16:00	82.0	84.6
L _{eq} 8 hr. ^{1/}	82.1	-
L _{max} ^{2/}	-	84.8
มาตรฐาน[dB (A)]	90 ^{3/}	140 ^{3/} , 115 ^{4/}

- หมายเหตุ :
- ^{1/} ค่าเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ระหว่างเวลา 08:30-16:30 น.
 - ^{2/} ค่าสูงสุด Sound Pressure Level ในช่วงเวลา 08:30-16:30 น.
 - ^{3/} ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546
 - ควบคุมมิให้บริเวณปฏิบัติงานในโรงงานมีระดับเสียงเกินกว่า 90 เดซิเบลเอ สำหรับระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง
 - ห้ามมิให้บุคคลเข้าไปในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 140 เดซิเบลเอ
 - ^{4/} ค่ามาตรฐานตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง มาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559 กำหนดให้นายจ้างต้องควบคุมมิให้ลูกจ้างได้รับสัมผัสเสียงที่มีระดับเสียงดังต่อเนื่องแบบคงที่ ไม่เกิน 115 เดซิเบล(เอ)

ชื่อผู้ตรวจวัด/บันทึก : นางสาวจุฑารัตน์ สุขชาเกต

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวจุฑารัตน์ สุขชาเกต

ชื่อผู้วิเคราะห์/ควบคุม : นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ : บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ใบอนุญาตเลขที่ : 0403-03-2564-0009

เบอร์โทรศัพท์ : 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2

ตารางที่ 4.15 ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568

โครงการโรงงานผลิตเอทานอลเอมีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 00222594 : Class 2

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75, S/N 34302645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 93.97 dB(A)

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.98 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 26 กันยายน 2567 เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC24043

จุดตรวจวัด บริเวณกระบวนการผลิต [dB (A)]		
เวลา	12 มิ.ย. 68	
	L _{eq} 1 hr.	L _{max}
07:35-08:35	80.3	81.1
08:35-09:35	80.5	86.4
09:35-10:35	80.3	84.6
10:35-11:35	80.0	84.6
11:35-12:35	79.9	80.7
12:35-13:35	80.1	85.4
13:35-14:35	80.3	85.3
14:35-15:35	80.6	88.0
L _{eq} 8 hr. ^{1/}	80.3	-
L _{max} ^{2/}	-	88.0
มาตรฐาน[dB (A)]	90 ^{3/}	140 ^{3/} , 115 ^{4/}

- หมายเหตุ :
- ^{1/} ค่าเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ระหว่างเวลา 08:25-16:25 น.
 - ^{2/} ค่าสูงสุด Sound Pressure Level ในช่วงเวลา 09:00-17:00 น.
 - ^{3/} ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546
 - ควบคุมมิให้บริเวณปฏิบัติงานในโรงงานมีระดับเสียงเกินกว่า 90 เดซิเบลเอ สำหรับระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง
 - ห้ามมิให้บุคคลเข้าไปในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 140 เดซิเบลเอ
 - ^{4/} ค่ามาตรฐานตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง มาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559 กำหนดให้นายจ้างต้องควบคุมมิให้ลูกจ้างได้รับสัมผัสเสียงที่มีระดับเสียงดังต่อเนื่องแบบคงที่ ไม่เกิน 115 เดซิเบล(เอ)

ชื่อผู้ตรวจวัด/บันทึก : นางสาวจุฑารัตน์ สุขชาเกต

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวจุฑารัตน์ สุขชาเกต

ชื่อผู้วิเคราะห์/ควบคุม : นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ : บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ใบอนุญาตเลขที่ : 0403-03-2564-0009

เบอร์โทรศัพท์ : 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2

4.6.4.2 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ.2565-2568

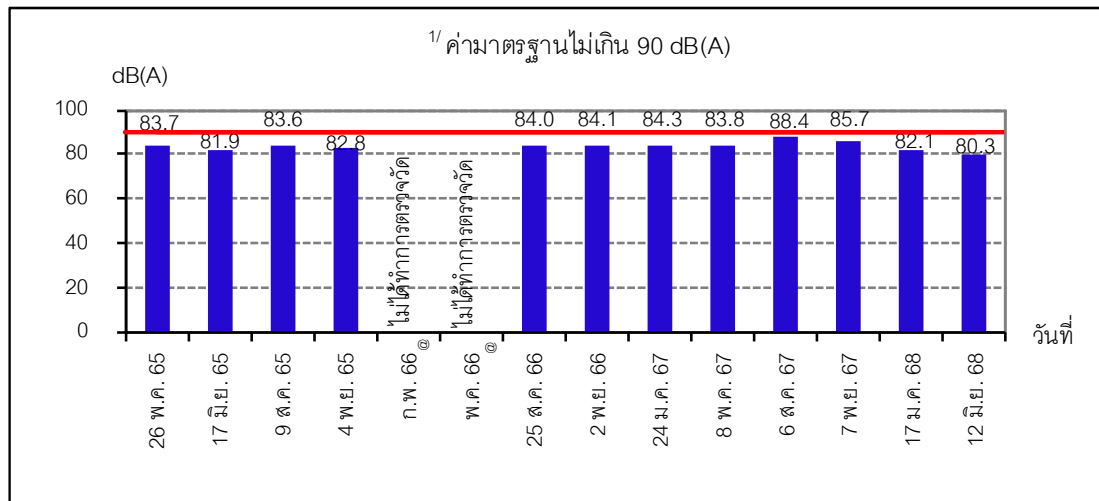
จากผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ ของโครงการโรงงานผลิตเอทานอลเอมีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ.2565-2568 โดยตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (L_{eq} 8 hr.) และระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณ กระบวนการผลิต เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (L_{eq} 8 hr.) มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2546 และผลการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) มีค่ามีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2546 และมาตรฐานตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน พ.ศ.2559 ผลการตรวจวัดระหว่างปี พ.ศ.2565-2568 แสดงดังตารางที่ 4.16 และภาพที่ 4.12

เมื่อเปรียบเทียบกับที่ผ่านมา พบว่า มีค่าไม่แตกต่างกันมากนัก และยังคงมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานฯ

ตารางที่ 4.16 ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ.2565-2568

ตำแหน่ง ตรวจวัด	วันที่ทำการ ตรวจวัด	เวลาที่ทำการ ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด [dB(A)]	
			L_{eq} 8 hr.	L_{max}
กระบวนการผลิต	26 พ.ค. 65	09:00-17:00	83.7	84.9
	17 มิ.ย. 65	08:30-16:30	81.9	92.1
	9 ส.ค. 65	07:00-15:00	83.6	90.4
	4 พ.ย. 65	09:00-17:00	82.8	89.1
	ก.พ. 66 [@]	-	-	-
	พ.ค. 66 [@]	-	-	-
	25 ส.ค. 66	08:45-16:45	84.0	85.0
	2 พ.ย. 66	08:00-16:00	84.1	85.2
	24 ม.ค. 67	08:40-16:40	84.3	86.4
	8 พ.ค. 67	09:00-17:00	83.8	85.0
	6 ส.ค. 67	08:30-16:30	88.4	91.0
	7 พ.ย. 67	08:25-16:25	85.7	87.9
	17 ม.ค. 68	08:00-16:00	82.1	84.8
	12 มิ.ย. 68	07:35-15:35	80.3	88.0
ค่ามาตรฐาน			90.0 ^{1/}	140 ^{1/} , 115 ^{2/}

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน
^{2/} กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง มาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559
[@] ไม่ได้ทำการตรวจวัด เนื่องจากหยุดผลิตเชิงพาณิชย์ (Commercial Shutdown) และหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown) ตั้งแต่วันที่ 6 ธันวาคม 2565 – 5 กรกฎาคม 2566



- หมายเหตุ :
- 1/ ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน
 2. @ ไม่ได้ทำการตรวจวัด เนื่องจากหยุดผลิตเชิงพาณิชย์ (Commercial Shutdown) และหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown)

ภาพที่ 4.12 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ
บริเวณกระบวนการผลิต ระหว่างปี พ.ศ.2565-2568

4.6.5 การรายงานอุบัติเหตุ

มาตรการกำหนดให้มีการบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์ต่างๆ ที่ทำให้เกิดอันตรายต่อสุขภาพ โดยมีรายละเอียด สาเหตุ ผลที่เกิดขึ้น มาตรการการแก้ไข และแนวทางป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ

โรงงานได้จัดให้มีการบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์ต่างๆ ที่ทำให้เกิดอันตรายต่อสุขภาพ โดยมีรายละเอียด สาเหตุ ผลที่เกิดขึ้น มาตรการการแก้ไข และแนวทางป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก ข.27